



REGIONE VENETO  
*Area Sanità e Sociale*

**Coordinamento Regionale Acquisti per la Sanità**

**PROCEDURA APERTA**

**PER LA FORNITURA DI AUSILI PER INCONTINENTI AD USO OSPEDALIERO**

**IN FABBISOGNO ALLE AZIENDE SANITARIE DELLA REGIONE VENETO**

\* \* \* \* \*

**ALLEGATO 4 AL DISCIPLINARE**

**CRITERI E MODALITÀ DI AGGIUDICAZIONE**

## **ART.1 CRITERI DI VALUTAZIONE DELLE OFFERTE**

### **LOTTO N.1 – PANNOLONE A MUTANDINA**

L'Aggiudicazione provvisoria del lotto verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs 163/2006, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti criteri:

- **QUALITA'**: max punti 40 su 100 punti totali
- **PREZZO**: max punti 60 su 100 punti totali

#### **QUALITA'**

***Il punteggio relativo alla qualità verrà attribuito prendendo come oggetto di valutazione il Pannolone a mutandina formato grande (sub a)***

#### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 40 punti***

Le modalità, i parametri, i sottoparametri ed i relativi pesi sono riportati in dettaglio **nell'allegato 4 "Griglia di valutazione"**.

Non saranno ammessi alla fase di valutazione delle offerte economiche i prodotti delle Ditte che avranno ottenuto un punteggio qualitativo complessivo inferiore a complessivi 24/40 punti.

Qualora la Ditta con il miglior punteggio complessivo non consegua il punteggio massimo di 40 punti si procederà **alla riparametrazione del punteggio qualitativo** assegnando 40 punti a tale offerta e punteggio direttamente proporzionale alle altre offerte applicando la seguente formula:

$$\text{Punteggio qualità offerta considerata} = \frac{40 \times \text{punteggio assegnato}}{\text{miglior punteggio assegnato}}$$

#### **PREZZO**

#### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 60 punti***

A ciascuna ditta offerente verrà assegnato il punteggio relativo al prezzo offerto nei seguenti termini:

alla ditta che avrà offerto l'importo complessivo annuo più basso per il lotto sarà attribuito il massimo punteggio di 60 punti, procedendo poi con un criterio inversamente proporzionale in base alla seguente formula:

$$\text{Punteggio prezzo offerta considerata} = \frac{60 \times \text{prezzo della migliore offerta}}{\text{Prezzo dell'offerta considerata}}$$

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio complessivo maggiore (dato dalla somma tra il punteggio assegnato alla qualità e il punteggio assegnato al prezzo).

### **LOTTO N.2 - PANNOLONE SAGOMATO E MUTANDINA ELASTICIZZATA RIUTILIZZABILE**

L'Aggiudicazione provvisoria del lotto verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs 163/2006, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti criteri:

- **QUALITA'**: max punti 40 su 100 punti totali
- **PREZZO**: max punti 60 su 100 punti totali

#### **QUALITA'**

**La commissione giudicatrice provvederà ad attribuire il punteggio qualitativo prendendo come oggetto di valutazione il Pannolone sagomato formato grande sub a) (max punti 37) e**

**la mutandina elasticizzata formato grande sub d) (max punti 3). Successivamente i punteggi suddetti verranno sommati determinando il punteggio qualitativo complessivo.**

***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 40 punti***

Le modalità, i parametri, i sottoparametri ed i relativi pesi sono riportati in dettaglio **nell'allegato 4 "Griglia di valutazione"**..

Non saranno ammessi alla fase di valutazione delle offerte economiche i prodotti delle Ditte che avranno ottenuto un punteggio qualitativo complessivo inferiore a complessivi 24/40 punti.

Qualora la Ditta con il miglior punteggio complessivo non consegua il punteggio massimo di 40 punti si procederà **alla riparametrazione del punteggio qualitativo** assegnando 40 punti a tale offerta e punteggio direttamente proporzionale alle altre offerte applicando la seguente formula:

$$\text{Punteggio qualità offerta considerata} = \frac{40 \times \text{punteggio assegnato}}{\text{miglior punteggio assegnato}}$$

**PREZZO**

***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 60 punti***

A ciascuna ditta offerente verrà assegnato il punteggio relativo al prezzo offerto nei seguenti termini:

alla ditta che avrà offerto l'importo complessivo annuo più basso per il lotto sarà attribuito il massimo punteggio di 60 punti, procedendo poi con un criterio inversamente proporzionale in base alla seguente formula:

$$\text{Punteggio prezzo offerta considerata} = \frac{60 \times \text{prezzo della migliore offerta}}{\text{Prezzo dell'offerta considerata}}$$

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio complessivo maggiore (dato dalla somma tra il punteggio assegnato alla qualità e il punteggio assegnato al prezzo).

**LOTTO N. 3 - PANNOLONE RETTANGOLARE FORMATO UNICO (CON BARRIERE)**

L'Aggiudicazione provvisoria del lotto verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs 163/2006, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti criteri:

- **QUALITA': max punti 30 su 100 punti totali**
- **PREZZO: max punti 70 su 100 punti totali**

**QUALITA'**

***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 30 punti***

Le modalità, i parametri, i sottoparametri ed i relativi pesi sono riportati in dettaglio **nell'allegato 4 "Griglia di valutazione"**..

Non saranno ammessi alla fase di valutazione delle offerte economiche i prodotti delle Ditte che avranno ottenuto un punteggio qualitativo complessivo inferiore a complessivi 18/30 punti.

Qualora la Ditta con il miglior punteggio complessivo non consegua il punteggio massimo di 30 punti si procederà **alla riparametrazione del punteggio qualitativo** assegnando 30 punti a tale offerta e punteggio direttamente proporzionale alle altre offerte applicando la seguente formula:

Punteggio qualità offerta considerata =  $\frac{30 \times \text{punteggio assegnato}}{\text{miglior punteggio assegnato}}$

### **PREZZO**

#### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 70 punti***

A ciascuna ditta offerente verrà assegnato il punteggio relativo al prezzo offerto nei seguenti termini:

alla ditta che avrà offerto l'importo complessivo annuo più basso per il lotto sarà attribuito il massimo punteggio di 70 punti, procedendo poi con un criterio inversamente proporzionale in base alla seguente formula:

Punteggio prezzo offerta considerata =  $\frac{70 \times \text{prezzo della migliore offerta}}{\text{Prezzo dell'offerta considerata}}$

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio complessivo maggiore (dato dalla somma tra il punteggio assegnato alla qualità e il punteggio assegnato al prezzo).

## **LOTTO N. 4 – TRAVERSA SALVAMATERASSO**

L'Aggiudicazione provvisoria del lotto verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs 163/2006, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti criteri:

- **QUALITA'**: max punti 30 su 100 punti totali
- **PREZZO**: max punti 70 su 100 punti totali

### **QUALITA'**

***I punteggio relativo alla qualità verrà attribuito prendendo come oggetto di valutazione la traversa salva materasso non rimboccabile (60\*90cm) (sub b)***

#### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 30 punti***

Le modalità, i parametri, i sottoparametri ed i relativi pesi sono riportati in dettaglio nell'allegato 4 "Griglia di valutazione".

Non saranno ammessi alla fase di valutazione delle offerte economiche i prodotti delle Ditte che avranno ottenuto un punteggio qualitativo complessivo inferiore a complessivi 18/30 punti.

Qualora la Ditta con il miglior punteggio complessivo non consegua il punteggio massimo di 30 punti si procederà **alla riparametrazione del punteggio qualitativo** assegnando 30 punti a tale offerta e punteggio direttamente proporzionale alle altre offerte applicando la seguente formula:

Punteggio qualità offerta considerata =  $\frac{30 \times \text{punteggio assegnato}}{\text{miglior punteggio assegnato}}$

### **PREZZO**

#### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 70 punti***

A ciascuna ditta offerente verrà assegnato il punteggio relativo al prezzo offerto nei seguenti termini:

alla ditta che avrà offerto l'importo complessivo annuo più basso per il lotto sarà attribuito il massimo punteggio di 70 punti, procedendo poi con un criterio inversamente proporzionale in base alla seguente formula:

Punteggio prezzo offerta considerata =  $\frac{70 \times \text{prezzo della migliore offerta}}{\text{Prezzo dell'offerta considerata}}$

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio complessivo maggiore (dato dalla somma tra il punteggio assegnato alla qualità e il punteggio assegnato al prezzo).

## **LOTTO N. 5 – PANNOLINO MUTANDINA PER BAMBINI**

L'Aggiudicazione provvisoria del lotto verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs 163/2006, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti criteri:

- **QUALITA'**: max punti 40 su 100 punti totali
- **PREZZO**: max punti 60 su 100 punti totali

### **QUALITA'**

***Il punteggio relativo alla qualità verrà attribuito prendendo come oggetto di valutazione pannolino mutandina per bambino da 3 a 6 kg (sub d)***

### **Punteggio massimo complessivo attribuibile: 40 punti**

Le modalità, i parametri, i sottoparametri ed i relativi pesi sono riportati in dettaglio **nell'allegato 4 "Griglia di valutazione"**.

Non saranno ammessi alla fase di valutazione delle offerte economiche i prodotti delle Ditte che avranno ottenuto un punteggio qualitativo complessivo inferiore a complessivi 24/40 punti.

Qualora la Ditta con il miglior punteggio complessivo non consegua il punteggio massimo di 40 punti si procederà **alla riparametrazione del punteggio qualitativo** assegnando 40 punti a tale offerta e punteggio direttamente proporzionale alle altre offerte applicando la seguente formula:

$$\text{Punteggio qualità offerta considerata} = \frac{40 \times \text{punteggio assegnato}}{\text{miglior punteggio assegnato}}$$

### **PREZZO**

### **Punteggio massimo complessivo attribuibile: 60 punti**

A ciascuna ditta offerente verrà assegnato il punteggio relativo al prezzo offerto nei seguenti termini:

alla ditta che avrà offerto l'importo complessivo annuo più basso per il lotto sarà attribuito il massimo punteggio di 60 punti, procedendo poi con un criterio inversamente proporzionale in base alla seguente formula:

$$\text{Punteggio prezzo offerta considerata} = \frac{60 \times \text{prezzo della migliore offerta}}{\text{Prezzo dell'offerta considerata}}$$

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio complessivo maggiore (dato dalla somma tra il punteggio assegnato alla qualità e il punteggio assegnato al prezzo).

## **LOTTO N. 6 – PANNOLINO A CINTURA**

L'Aggiudicazione provvisoria del lotto verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs 163/2006, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti criteri:

- **QUALITA'**: max punti 40 su 100 punti totali
- **PREZZO**: max punti 60 su 100 punti totali

## **QUALITA'**

***I punteggio relativo alla qualità verrà attribuito prendendo come oggetto di valutazione pannolino a cintura grande (sub a)***

### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 40 punti***

Le modalità, i parametri, i sottoparametri ed i relativi pesi sono riportati in dettaglio **nell'allegato 4 "Griglia di valutazione"**..

Non saranno ammessi alla fase di valutazione delle offerte economiche i prodotti delle Ditte che avranno ottenuto un punteggio qualitativo complessivo inferiore a complessivi 24/40 punti.

Qualora la Ditta con il miglior punteggio complessivo non consegua il punteggio massimo di 40 punti si procederà **alla riparametrazione del punteggio qualitativo** assegnando 40 punti a tale offerta e punteggio direttamente proporzionale alle altre offerte applicando la seguente formula:

$$\text{Punteggio qualità offerta considerata} = \frac{40 \times \text{punteggio assegnato}}{\text{miglior punteggio assegnato}}$$

## **PREZZO**

### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 60 punti***

A ciascuna ditta offerente verrà assegnato il punteggio relativo al prezzo offerto nei seguenti termini:

alla ditta che avrà offerto l'importo complessivo annuo più basso per il lotto sarà attribuito il massimo punteggio di 60 punti, procedendo poi con un criterio inversamente proporzionale in base alla seguente formula:

$$\text{Punteggio prezzo offerta considerata} = \frac{60 \times \text{prezzo della migliore offerta}}{\text{Prezzo dell'offerta considerata}}$$

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio complessivo maggiore (dato dalla somma tra il punteggio assegnato alla qualità e il punteggio assegnato al prezzo).

## **LOTTO N. 7 – ASSORBENTE PER SIGNORA**

L'aggiudicazione provvisoria del lotto verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs 163/2006, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti criteri:

- **QUALITA'**: max punti 20 su 100 punti totali
- **PREZZO**: max punti 80 su 100 punti totali

## **QUALITA'**

***I punteggio relativo alla qualità verrà attribuito prendendo come oggetto di valutazione l'assorbente per signora tipo notte (sub a)***

### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 20 punti***

Le modalità, i parametri, i sottoparametri ed i relativi pesi sono riportati in dettaglio **nell'allegato 4 "Griglia di valutazione"**..

Non saranno ammessi alla fase di valutazione delle offerte economiche i prodotti delle Ditte che avranno ottenuto un punteggio qualitativo complessivo inferiore a complessivi 12/20 punti.

Qualora la Ditta con il miglior punteggio complessivo non consegua il punteggio massimo di 20 punti si procederà **alla riparametrazione del punteggio qualitativo** assegnando 20 punti a tale offerta e punteggio direttamente proporzionale alle altre offerte applicando la seguente formula:

Punteggio qualità offerta considerata =  $\frac{20 \times \text{punteggio assegnato}}{\text{miglior punteggio assegnato}}$

### **PREZZO**

#### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 80 punti***

A ciascuna ditta offerente verrà assegnato il punteggio relativo al prezzo offerto nei seguenti termini:

alla ditta che avrà offerto l'importo complessivo annuo più basso per il lotto sarà attribuito il massimo punteggio di 80 punti, procedendo poi con un criterio inversamente proporzionale in base alla seguente formula:

Punteggio prezzo offerta considerata =  $\frac{80 \times \text{prezzo della migliore offerta}}{\text{Prezzo dell'offerta considerata}}$

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio complessivo maggiore (dato dalla somma tra il punteggio assegnato alla qualità e il punteggio assegnato al prezzo).

## **LOTTO N.8 – PANNOLONE A MUTANDINA AD ALTA ASSORBENZA TIPO NOTTE**

L'Aggiudicazione provvisoria del lotto verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs 163/2006, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti criteri:

- **QUALITA'**: max punti 40 su 100 punti totali
- **PREZZO**: max punti 60 su 100 punti totali

### **QUALITA'**

***Il punteggio relativo alla qualità verrà attribuito prendendo come oggetto di valutazione il Pannolone a mutandina tipo notte formato grande (sub a)***

#### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 40 punti***

Le modalità, i parametri, i sottoparametri ed i relativi pesi sono riportati in dettaglio nell'allegato 4 "Griglia di valutazione".

Non saranno ammessi alla fase di valutazione delle offerte economiche i prodotti delle Ditte che avranno ottenuto un punteggio qualitativo complessivo inferiore a complessivi 24/40 punti.

Qualora la Ditta con il miglior punteggio complessivo non consegua il punteggio massimo di 40 punti si procederà **alla riparametrazione del punteggio qualitativo** assegnando 40 punti a tale offerta e punteggio direttamente proporzionale alle altre offerte applicando la seguente formula:

Punteggio qualità offerta considerata =  $\frac{40 \times \text{punteggio assegnato}}{\text{miglior punteggio assegnato}}$

### **PREZZO**

#### ***Punteggio massimo complessivo attribuibile: 60 punti***

A ciascuna ditta offerente verrà assegnato il punteggio relativo al prezzo offerto nei seguenti termini:

alla ditta che avrà offerto l'importo complessivo annuo più basso per il lotto sarà attribuito il massimo punteggio di 60 punti, procedendo poi con un criterio inversamente proporzionale in base alla seguente formula:

Punteggio prezzo offerta considerata =  $\frac{60 \times \text{prezzo della migliore offerta}}{\text{Prezzo dell'offerta considerata}}$

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio complessivo maggiore (dato dalla somma tra il punteggio assegnato alla qualità e il punteggio assegnato al prezzo).

## **ART.2 CARATTERISTICHE DESUMIBILI DA DOCUMENTAZIONE TECNICA, PROVE SU CAMPIONATURA, CERTIFICAZIONI E TEST CLINICI**

La Commissione giudicatrice provvederà ad attribuire i punteggi alla luce della documentazione tecnica, delle certificazioni e dei test clinici prodotti dalle ditte o a seguito delle prove sulla campionatura effettuate dalla stessa Commissione giudicatrice, nei termini di seguito indicati:

- 1) Test di velocità di acquisizione** (per i lotti n. 1, 2, 3 verranno presi a riferimento i dati contenuti nei certificati rilasciati da laboratori accreditati SINAL -Busta 2 lettera c-; per i lotti 6 e 8 verranno presi a riferimento i dati contenuti nelle schede tecniche o in altra dichiarazione resa dal concorrente -Busta 2 lettera d-)

Metodo per la determinazione della velocità di assorbimento di liquido (acquisizione) da parte degli ausili per l'incontinenza con funzione di assorbimento, corrispondente al codice 001NMC93 di cui al Decreto del Ministero della Sanità del 27 agosto 1999, n. 332 (in S.O.G.U. n. 227/99).

- 2) Test di rewetting** (per i lotti n. 1, 2, 3 verranno presi a riferimento i dati contenuti nei certificati rilasciati da laboratori accreditati SINAL -Busta 2 n. c-; per i lotti 6 e 8 verranno presi a riferimento i dati contenuti nelle schede tecniche o in altra dichiarazione resa dal concorrente-Busta 2 lettera d-)

Metodo per la determinazione della cessione di liquido (*rewetting*) da parte degli ausili per l'incontinenza con funzione di assorbimento, corrispondente al codice 002NMC93 di cui al Decreto del Ministero della Sanità del 27 agosto 1999, n. 332 (in S.O.G.U. n. 227/99).

- 3) Test di capacità di assorbimento** (per i lotti n. 1, 2, 3 verranno presi a riferimento i dati contenuti nei certificati rilasciati da laboratori accreditati SINAL -Busta 2 n. c-; per i lotti 6 e 8 verranno presi a riferimenti i dati contenuti nelle schede tecniche o in altra dichiarazione resa dal concorrente-Busta 2 lettera d-)

Metodo per la determinazione della capacità di assorbimento da parte degli ausili per l'incontinenza con funzione di assorbimento, corrispondente al codice 003NMC93 di cui al Decreto del Ministero della Sanità del 27 agosto 1999, n 332 (in S.O.G.U. n°227/99).

### **12) Traspirabilità delle bande di fissaggio**

La Commissione valuterà la traspirabilità delle bande di fissaggio desumibile da documentazione fornita dalle singole aziende e/o da laboratori certificati.

### **13) Valutazione della Distribuzione dei polimeri superassorbenti nella globalità del tampone assorbente**

Sarà valutato con un maggiore punteggio l'ausilio che presenta una concentrazione maggiore di polimeri nella zona inguinale, e una uniforme distribuzione dei polimeri nel resto dell'ausilio.

Scopo: assicurare una maggiore assorbenza nella zona anatomicamente più interessata e garantire l'assorbimento di liquido nelle zone limitrofe.

Modalità:

Eliminare dal pannolone elastici e barriere e distendere l'ausilio su un piano.

Diluire in una caraffa graduata due cucchiaini da caffè di Solfato di Rame da laboratorio in un litro d'acqua.

Versare il contenuto, fino alla saturazione dell'ausilio, su tutta la superficie assorbente.

Attendere 20 minuti e sollevare il TNT filtrante e verificare la distribuzione dei polimeri che si sono colorati di blu. I polimeri devono essere presenti su tutto il tappeto di cellulosa con maggiore concentrazione nella fascia centrale.

#### **14) Caratteristiche del rivestimento esterno**

Il punteggio sarà assegnato sulla base della minore presenza di polimeri nel rivestimento esterno.

Modalità:

Distendere il prodotto con il rivestimento esterno rivolto verso l'alto e procedere con accurata operazione di strofinamento del palmo della mano sul prodotto, distinguendo tre aree di analisi: due aree laterali dx, area centrale e due aree laterali sx.

Verrà valutata la presenza e la distribuzione di polimeri sulle varie aree di analisi

#### **15) Silenziosità del rivestimento esterno**

Sarà valutato positivamente l'ausilio che all'udito sarà percepito più silenzioso durante la simulazione di vestibilità.

Modalità:

Prendere in mano l'ausilio, procedere con una simulazione di vestizione, e valutare la maggiore o minore percezione del rumore.

#### **16) Forma a conca dell'ausilio**

Il punteggio sarà assegnato sulla base di maggiore forma a "conca" dell'ausilio, presupposto alla migliore indossabilità e vestibilità.

Modalità:

Aprire il pannolino come dovrebbe essere indossato, piegarlo longitudinalmente, rilasciarlo, unire l'estremità anteriore e posteriore, rilasciarlo appoggiato su un piano: valutare positivamente l'ausilio che conserva la forma a conca.

### **17) Grado di compressione**

Il punteggio sarà assegnato sulla base dell'assenza di elementi che possano dare compressione (es.tipo cuciture, ostruzioni alla circolazione al giro coscia, giro vita elastico etc.).

### **18) Ampiezza della gamma delle taglie desumibile da scheda tecnica**

Sarà dato un punteggio maggiore alle Ditte che dichiarano una maggiore gamma di taglie oltre a quelle richieste.

### **19) Uniformità del tampone assorbente della traversa salvamaterasso**

Il punteggio sarà assegnato sulla base del grado di uniformità relativo alla distribuzione del materassino assorbente (fluff).

Scopo: Assicurare l'uniformità del tampone assorbente che deve presentarsi senza lacune nell'ausilio.

Modalità: Distendere la traversa su un piano luminoso

All'osservazione visiva il fluff contenuto nell'ausilio dovrà essere uniforme, al fine di evitare la circostanza in cui il telino filtrante e la pellicola di contenimento vengano a contatto tra loro.

### **20) Presenza di adesivo longitudinale**

### **21) Presenza di ali protetti slip**

### **22) Anatomicità dell'ausilio**

Il punteggio sarà assegnato sulla base della maggiore adattabilità dell'ausilio.

Modalità:

Valutare positivamente nel pannolino una più ampia sgambatura e una forma rotondeggiante della superficie assorbente. Questo consente la possibilità di posizionare l'ausilio in funzione della posizione in cui si trova l'utente.

Valutare inoltre qualsiasi accorgimento che migliori l'adattabilità dell'ausilio alla forma anatomica specifica della persona.

### **23) certificazione ambientale**

## 24) Dermoprotezione

La Commissione valuterà la presenza di sostanze, sistemi ai fini della dermoprotezione, eventualmente desumibili da documentazione prodotta dalle singole aziende e/o da laboratori certificati.

## 25) Sistema di controllo dell'odore

La Commissione valuterà la presenza di sostanze, sistemi ai fini del controllo dell'odore eventualmente desumibili da documentazione prodotta dalle singole aziende e/o da laboratori certificati.

## 26) Assenza di avallamenti nel materassino di polpa

Il punteggio sarà assegnato sulla base del grado di uniformità relativo alla distribuzione della polpa di cellulosa.

Scopo: Evitare situazioni di disagio all'utilizzatore quando indossa l'ausilio e compressione sulla cute.

Modalità:

Eliminare dal pannolone elastici e barriere..e distendere l'ausilio su un piano.

All'osservazione visiva e alla palpazione il tappeto dell'ausilio dovrà essere uniforme e senza percepire avvallamenti e/o dislivelli

## 27) Test clinici documentati

### **ART. 3 PROVE DI LABORATORIO**

Ai fini della valutazione qualitativa dei prodotti offerti si precisa che i test di cui alla voce “**prove di laboratorio**” descritti nell'**allegato 4 “griglia di valutazione”**, saranno effettuati dai laboratori di Innovhub SSI – Divisione Stazione sperimentale Carta, Cartoni e Paste per Carta, azienda Speciale della Camera di Commercio di Milano, con sede in via Giuseppe Colombo, 83 - 20133 Milano.

La stazione appaltante si riserva di effettuare i test di cui sopra, non solo sulla campionatura presentata, di cui all'art. 6 del Disciplinare di gara, ma anche su prodotti acquistati **sul libero mercato**, in un adeguato numero di confezioni di prodotti corrispondenti ai codici aziendali dei prodotti offerti dai concorrenti.

Si specifica che le **spese per l'effettuazione dei i test** da parte dei laboratori di Innovhub SSI – Divisione Stazione sperimentale Carta, Cartoni e Paste per Carta saranno interamente a carico delle Ditte concorrenti.

Dette spese saranno uniformate ai listini in vigore presso i menzionati laboratori e potranno essere preventivate a richiesta delle ditte partecipanti.

I pagamenti dovranno essere effettuati con rimessa diretta, contro idonea fatturazione emessa da Innovhub SSI – Divisione Stazione sperimentale Carta, Cartoni e Paste per Carta.

**Le prove di Laboratorio** che verranno effettuate dai laboratori esterni di Innovhub-SSCCP (“Innovhub-Stazione Sperimentale Carta Cartone e Paste per Carta”), sono le seguenti:

**4) A. Test con Manichino ausili per Adulti - Velocità di acquisizione e della Cessione di liquido (rewet) dopo imbibizioni ripetute con liquido di prova – Test con Manichino su prodotto intero**

Il metodo consente di determinare la velocità di acquisizione e la quantità di liquido rilasciata dopo che l’ausilio assorbente per adulti, montato su manichino, è stato imbibito con un volume definito di liquido di prova suddiviso in due minzioni, e con determinati tempi di attesa.

Il metodo utilizza un manichino sul quale è montato l’ausilio da esaminare. Il manichino, di sesso femminile, riproduce il girovita della taglia Grande (Formato Grande ed Extra Grande).

Metodo Interno N°15- Innovhub-SSCCP

**4) B. Test con Manichino ausili per Bambino - Velocità di acquisizione e della Cessione di liquido (rewet) dopo imbibizioni ripetute con liquido di prova– Test con Manichino su prodotto intero.**

Il metodo consente di determinare la velocità di acquisizione e la quantità di liquido rilasciata dopo che l’ausilio assorbente per bambini è stato imbibito con un volume definito di liquido di prova suddiviso in quattro minzioni e con determinati tempi di attesa.

Il metodo utilizza un manichino, sul quale è montato l’ausilio da esaminare; il manichino replica in maniera tridimensionale il comportamento alle minzioni di ausili per incontinenza per bambini con peso corporeo nella fascia 3-6 Kg (formato Taglia 2).

Metodo Interno N°16- Innovhub-SSCCP

**5) Determinazione della Traspirabilità**

Il metodo è utilizzato per determinare la traspirabilità al vapore dell’ausilio per incontinenza, ed è intesa come passaggio di vapore permessa dal film plastico di contenimento, quando il materassino assorbente dell’ausilio è stato imbibito con quantità note di liquido. L’ausilio è esaminato in condizioni ambientali definite e nella sua integrità di costruzione (composta quindi da film plastici, combinazione di fluff cellulosico/polimeri superassorbenti, tessuti nontessuti (TNT) anche con funzione di *acquisition layer*, telino assorbente, ed altre componenti).

Metodo Interno N°30- Innovhub-SSCCP

## **6) Determinazione dell'ingombro dell'area dello *chassis***

Il Metodo è utilizzato per misurare l'area completa dello *chassis* del prodotto per incontinenza. Come noto, lo *chassis* di un ausilio assorbente per incontinenza può essere realizzato in differenti modi. Ad esempio nel caso di Pannoloni Mutandina può essere del tipo singolo, cioè a pezzo unico (con film di contenimento traspirante, cosiddetto *breathable*, o non traspirante) che del tipo combinato, cioè per es. con film di contenimento non traspirante e bande di fissaggio in tessuto nontessuto. In ogni caso una maggiore area dello *chassis* occlude un'area di pelle più estesa; l'occlusione può, potenzialmente, provocare sudorazione, arrossamenti e irritazioni della pelle.

Metodo Interno N°26- Innovhub-SSCCP

## **7) Determinazione dello spessore del materassino assorbente**

Il metodo misura lo spessore medio del materassino dell'ausilio assorbente di un prodotto per incontinenza nella sua parte centrale.

Lo spessore del materassino, in aggiunta ad altre proprie caratteristiche strutturali, può concorrere alla capacità dell'ausilio di modellarsi meglio all'anatomia favorendo quindi una maggiore vestibilità e *comfort*. Infatti, un prodotto con spessore più elevato potrebbe perdere la sua capacità di modellarsi al corpo e quindi creare ammassamenti con perdita di vestibilità e *comfort*.

Metodo Interno N°27- Innovhub-SSCCP

## **8) Determinazione della lunghezza di sgambatura del materassino assorbente**

Il Metodo è utilizzato per misurare la lunghezza della sgambatura del materassino assorbente.

La lunghezza della sgambatura può influenzare la vestibilità e il *comfort* di un ausilio assorbente, unitamente ad altre sue caratteristiche strutturali. Una lunghezza di sgambatura più corta può comportare una minore capacità del prodotto di conformarsi alla zona anatomica provocando ammassamenti che penalizzano il *comfort*.

La misura definisce la capacità del materassino assorbente di seguire meglio l'anatomia del cavallo fino alla zona inguinale.

Metodo Interno N°25- Innovhub-SSCCP

## **9) Determinazione della Presenza e funzionalità dell'indicatore di cambio**

Il metodo è utilizzato per verificare il comportamento degli indicatori di cambio (cambio di colore, mantenimento di forma e contrasto, scomparsa), presenti nel film barriera esterno dell'ausilio, dopo trattamento con liquido di prova.

Metodo Interno N°22- Innovhub-SSCCP

## **10) Qualità del confezionamento primario**

Il metodo descrive le modalità di rilevamento delle caratteristiche e qualità del confezionamento primario e degli ausili assorbenti contenuti.

Metodo Interno N°21- Innovhub-SSCCP

## **11) Superficie del tampone assorbente di traverse salva materasso**

Il Metodo è utilizzato per determinare in traverse salvamaterasso, la superficie del tampone assorbente e quella del prodotto intero e per calcolare il rapporto tra le due superfici.

Metodo Interno N°03- Innovhub-SSCCP

**Si precisa che le modalità specifiche con cui verranno effettuate le misurazioni da parte del laboratorio sono reperibili e scaricabili dal sito <http://www.regione.veneto.it/cras> e <http://www.innovhub-ssi.it/web/stazione-sperimentale-per-la-carta>.**