

COMPONENTI DEGLI ORGANI SOCIALI DEL COMITATO O DELLA FEDERAZIONE

_____ (denominazione)
indirizzo _____
città _____
nazione _____

DIRETTIVO

Presidente _____
vice Presidente _____
Tesoriere _____
Segretario _____

CONSIGLIERI

consistenza patrimoniale al ___/___/___ € _____

___/___/___
(data)

(Firma del legale rappresentante)