

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito IeFP

PREMESSA

Il documento è rivolto prioritariamente ad operatori della IeFP ed intende fornire un primo supporto metodologico per la correlazione tra le qualifiche contrattuali descritte nei CCNL e le figure di qualifica professionale recepite dalla disciplina regionale, al fine di sostenere le imprese nella corretta assunzione di apprendisti ai sensi dell'art. 3 del Testo Unico dell'apprendistato (D.Lgs. 167/2011) individuando una o più qualifiche professionali cui finalizzare il contratto stesso di apprendistato.

I CCNL, LE QUALIFICHE CONTRATTUALI E GLI APPRENDISTI

Le qualifiche contrattuali sono descritte negli articoli dei CCNL, industria e artigianato, dedicati alla classificazione del personale, che di norma ricomprende anche gli apprendisti.

I CCNL descrivono, inoltre, i livelli di inquadramento per l'assunzione degli apprendisti.

Laddove il CCNL di riferimento dell'impresa che assume l'apprendista non disciplini esplicitamente l'apprendistato per la qualifica e il diploma, né rimandi ad altre regolamentazioni, costituisce riferimento normativo la disciplina contrattuale per l'apprendistato professionalizzante o di mestiere ex art. 4 del D. Lgs. 167/2011.

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

CORRELAZIONE AREA PROFESSIONALE

Individuare l'area professionale di appartenenza del CCNL cui fa riferimento la qualifica contrattuale:

AREA PROFESSIONALE	DESCRIZIONE DELLE FIGURE DI QUALIFICA leFP	DESCRIZIONE DELLE FIGURE DI DIPLOMA PROFESSIONALE DI TECNICO
MECCANICA, IMPIANTI E COSTRUZIONI	<ul style="list-style-type: none"> • OPERATORE ELETTRICO • OPERATORE ELETTRONICO • OPERATORE ALLA RIPARAZIONE DEI VEICOLI A MOTORE <i>Riparazioni parti e sistemi meccanici ed elettromeccanici del veicolo Riparazioni di carrozzeria</i> • OPERATORE DI IMPIANTI TERMIDRAULICI • OPERATORE MECCANICO • OPERATORE EDILE • OPERATORE DEL MONTAGGIO E DELLA MANUTENZIONE DI IMBARCAZIONI DA DIPORTO 	<ul style="list-style-type: none"> • TECNICO ELETTRICO • TECNICO ELETTRONICO • TECNICO RIPARATORE DEI VEICOLI A MOTORE • TECNICO DI IMPIANTI TERMICI • TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE • TECNICO EDILE • TECNICO PER LA CONDUZIONE E MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito IeFP

3. CORRELAZIONE QUALIFICHE CONTRATTUALI ALLEGATE ALL'ACCORDO E FIGURE DI QUALIFICA E DIPLOMA IEFP:

A - SETTORE MECCANICO

TIPOLOGIA DI PROFILO	QUALIFICHE CONTRATTUALI	LIV.	FIGURE DI QUALIFICA IEFP	FIGURE DI DIPLOMA
1. Addetto all'amministrazione e ai servizi generali aziendali (Industria: addetto/tecnico amministrazione aziendale e addetto ai servizi generali aziendali)	Contabile Segretario	3-4- 5-6	OPERATORE AMMINISTRATIVO SEGRETARIALE	TECNICO DEI SERVIZI DI IMPRESA
	Addetto compiti vari di ufficio Centralinista telefonico <u>Specifici per artigianato</u> Dattilografo Stenodattilografo	3		
2. Addetto ai servizi logistici	imballatore conduttore mezzi di trasporto gruista imbragatore magazziniere	3-4	OPERATORE DEI SISTEMI E DEI SERVIZI LOGISTICI	TECNICO DEI SERVIZI DI IMPRESA
3. Addetto all'ufficio tecnico e progettazione	addetto lucidi e trascrizione disegni al CAD	3	OPERATORE MECCANICO	TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE
	disegnatore e lucidista particolarista	4		
4. Addetto alla gestione della produzione	modellista in legno (prototipizzazione per la carrozzeria)	4-5		
	<u>specifici industria/PMI:</u> Modellista Tecnico di progettazione Tecnico di ricerca ed innovazione tecnologiche Progettista/Disegnatore impianti tecnologici	5 sup- 6		
	programmatore di produzione	4-5		TECNICO PER L'AUTOMAZIONE

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

	metodista di lavorazioni meccaniche <u>specifici industria/PMI</u> : Analista/Metodista di lavorazioni meccaniche (macchine a CN) Analista tempi Analista di processi e cicli Analista di metodi Assistente di cantiere Coordinatore tecnico di cantiere	5-6	INDUSTRIALE	
5. Addetto impianti e processi metallurgici e metalmeccanici	addetto impianti sistemi automatizzati	3-4	OPERATORE MECCANICO	TECNICO PER LA CONDUZIONE E MANUTENZIONE DI IMPIANTI INDUSTRIALI TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE
	addetto conduzione impianti/ (industria) addetto conduzione e manutenzione impianti tecnologici saldatore	3-4-5		
	colatore fonditore laminatore formatore a mano animista a mano	4-5		
	verniciatore stampatore carpentiere in ferro tagliatore con fiamma	3-4		
	<u>specifici industria/PMI</u> : Bruciatorista Frigorista Fabbricatore Materiali Compositi	3-4 4-5		
6. Addetto alle macchine utensili	addetto macchine a controllo numerico	3-4-5-6	OPERATORE MECCANICO	TECNICO PER LA CONDUZIONE E MANUTENZIONE DI IMPIANTI INDUSTRIALI
	ramista primarista	3-4-5		
	addetto macchine attrezzate fresatore tornitore	3-4-5-6		

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

7. Montatore/installatore/ manutentore/attrezzista meccanico	riparatore tubista tubista impianti termosanitari e di condizionamento montatore macchinario manutentore meccanico costruttore su banco (calibrista) costruttore su macchine installatore impianti	3-4	OPERATORE MECCANICO	TECNICO PER LA CONDUZIONE E MANUTENZIONE DI IMPIANTI INDUSTRIALI
	attrezzista attrezzatore di macchine	4-5		
	<u>specifici industria/PMI:</u> montatore - Installatore grandi impianti Montatore Aeronautica Strutturale Montatore Aeronautica meccanico /impiantista – Addetto prove funzionali Addetto campo volo/Motorista	5 sup		
8. Montatore/installatore/ manutentore elettrico – elettromeccanico elettronico	Guardafili Giuntista Installatore impianti elettrici	3-4-5	OPERATORE ELETTRICO OPERATORE ELETTRONICO	TECNICO ELETTRICO TECNICO ELETTRONICO TECNICO PER L'AUTOMAZIONE
	manutentore elettrico	4-5		

Programma FIO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

	addetto montaggio parti elettroniche, addetto montaggio parti elettromagnetiche, addetto cabine produzione e trasformazione elettrica, cablatore, installatore impianti di sicurezza installatore impianti telefonia interna e/ o <i>trasmissione dati</i> installatore impianti hardware tecnico hardware riparatori di elettrodomestici - radio e TV riparatori di impianti di ricezione attrezzista linee telefoniche antennista radar	4-5	INDUSTRIALE	
	<u>specifici industria/PMI:</u> Montatore –	5 sup		
	Manutentore elettricoelettronico Montatore Aeronautica elettrico - elettronico – avionico Addetto prove funzionali			
9. Addetto al controllo ed al collaudo di qualità (addetto/tecnico)	Collaudatore Addetto prove di laboratorio Addetto sala prove	3-4-5	OPERATORE MECCANICO OPERATORE ELETTRICO OPERATORE ELETTRONICO	TECNICO PER LA CONDUZIONE E MANUTENZIONE DI IMPIANTI INDUSTRIALI
	Operatore di laboratorio	4-5		
	Addetto controllo qualità			
	<u>specifici industria/PMI:</u> Tecnico di laboratorio Tecnico di sala prove	5-6		

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

	Tracciatore - Collaudatore Tecnico impianti tecnologici	5 sup		
10. Manutentore mezzi di trasporto (Addetto alla manutenzione mezzi di trasporto)	elettrauto autoriparatore carrozziere gommista	3-4-5	OPERATORE DELLA RIPARAZIONE VEICOLI A MOTORE	TECNICO RIPARATORE DI VEICOLI A MOTORE

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Tavole di correlazione, dall'anno formativo 2015/2016, tra le figure professionali del Repertorio provinciale di riferimento dei percorsi di qualifica e di diploma professionale di Istruzione e Formazione Professionale e le figure nazionali di cui all'Accordo in Conferenza Stato- Regioni del 27 luglio 2011

TABELLA 1 - Tavola di correlazione dall'anno formativo 2015-2016 tra le figure professionali del Repertorio provinciale di riferimento dei percorsi di qualifica professionale di Istruzione e Formazione Professionale, e le figure nazionali di cui all'Accordo in Conferenza Stato- Regioni del 27 luglio 2011

REPERTORIO PROVINCIALE DELLE FIGURE PROFESSIONALI DI RIFERIMENTO DEI PERCORSI DI QUALIFICA dall'anno formativo 2012-2013	REPERTORIO NAZIONALE DELL'OFFERTA DI ISTRUZIONE E FORMAZIONE PROFESSIONALE	
FIGURA DI RIFERIMENTO DEI PERCORSI DI QUALIFICA PROFESSIONALE	FIGURA DI RIFERIMENTO PER LA QUALIFICA PROFESSIONALE	INDIRIZZO NAZIONALE di RIFERIMENTO
Operatore agricolo - Indirizzo lavorazioni zootecniche - Indirizzo produzioni vegetali - Indirizzo orto florovivaismo e verde	Operatore agricolo	Allevamento animali domestici Coltivazioni arboree, erbacee e ortofloricole
Operatore della trasformazione agroalimentare - Indirizzo Trasformazioni vegetali - Indirizzo Trasformazione lattiero casearia - Indirizzo Lavorazione carni	Operatore della trasformazione agroalimentare	Nessuno
Operatore meccanico - Indirizzo lavorazioni meccaniche - Indirizzo lavorazioni di carpenteria metallica	Operatore meccanico	Nessuno
Operatore alla riparazione di veicoli a motore Operatore elettrico	Operatore alla riparazione di veicoli a motore Operatore elettrico	Riparazioni parti e sistemi meccanici ed elettromeccanici del veicolo a motore Nessuno
Operatore elettronico - Indirizzo Meccatronica	Operatore elettronico	Nessuno

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Operatore elettronico - Indirizzo Elettronica	Operatore elettronico	Nessuno
Operatore meccatronico	Nessuna In via di definizione	Nessuno
Operatore edile - Indirizzo Costruzioni edili - Indirizzo Carpenteria edile in legno	Operatore edile	Nessuno
Operatore di impianti termoidraulici	Operatore di impianti termo-idraulici	Nessuno
Operatore del legno	Operatore del legno	Nessuno
Operatore dell'abbigliamento	Operatore dell'abbigliamento	Nessuno
Operatore grafico multimediale	Operatore grafico	Stampa e allestimento Multimedia
Operatore di gastronomia e arte bianca	Operatore della ristorazione	Preparazione pasti
Operatore dell'accoglienza e dell'ospitalità		Servizi di sala e bar
Acconciatore	Operatore del benessere	Acconciatura
Estetista		Estetica
Operatore ai servizi di impresa	Operatore amministrativosegretariale	Nessuno
Operatore ai servizi di vendita	Operatore ai servizi di vendita	Nessuno

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

TABELLA 2 - Tavola di correlazione dall'anno formativo 2015-2016, tra le figure professionali del Repertorio provinciale di riferimento dei percorsi di diploma professionale di Istruzione e Formazione Professionale, e le figure nazionali di cui all'Accordo in Conferenza Stato- Regioni del 27 luglio 2011

REPERTORIO PROVINCIALE DELLE FIGURE PROFESSIONALI DI RIFERIMENTO DEI DIPLOMI PROFESSIONALI dall'anno formativo 2012-2013	REPERTORIO NAZIONALE DELL'OFFERTA DI ISTRUZIONE E FORMAZIONE PROFESSIONALE
FIGURA DI RIFERIMENTO DEI PERCORSI DI DIPLOMA PROFESSIONALE	FIGURA DI RIFERIMENTO PER IL DIPLOMA PROFESSIONALE
Tecnico agricolo - Indirizzo lavorazioni zootecniche - Indirizzo produzioni vegetali - Indirizzo orto florovivaismo e verde	Tecnico agricolo
Tecnico imprenditore agricolo - Indirizzo lavorazioni zootecniche - Indirizzo produzioni vegetali - Indirizzo orto florovivaismo e verde	
Tecnico della trasformazione agroalimentare - Indirizzo trasformazioni vegetali - Indirizzo trasformazioni lattiero casearia - Indirizzo lavorazione carni	Tecnico della trasformazione agroalimentare
Tecnico per l'automazione industriale	Tecnico per l'automazione industriale
Tecnico per la conduzione e la manutenzione di impianti automatizzati	Tecnico per la conduzione e la manutenzione di impianti automatizzati
Tecnico riparatore di veicoli a motore	Tecnico riparatore di veicoli a motore
Tecnico elettrico	Tecnico elettrico
Tecnico edile	Tecnico edile
Tecnico edile di carpenteria del legno	
Tecnico di impianti termici	Tecnico di impianti termici
Tecnico del legno	Tecnico del legno

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Tecnico dell'abbigliamento	Tecnico dell'abbigliamento
Tecnico grafico multimediale	Tecnico grafico
Tecnico di gastronomia e arte bianca - Indirizzo gastronomia e arte bianca - Indirizzo panificazione e pasticceria	Tecnico di cucina
Tecnico dell'accoglienza e dell'ospitalità	Tecnico dei servizi di sala e bar
Tecnico dell'acconciatura	Tecnico dell'acconciatura
Tecnico dei trattamenti estetici	Tecnico dei trattamenti estetici
Tecnico dei servizi di impresa	Tecnico dei servizi di impresa
Tecnico commerciale delle vendite	Tecnico commerciale delle vendite
Tecnico dei servizi di animazione turistico sportiva e del tempo libero	Tecnico dei servizi di animazione turistico sportiva e del tempo libero
Tecnico Operatore Socio Sanitario*	Figura di comparto Operatore Socio Sanitario *

* correlata alla figura nazionale e provinciale di Operatore Socio Sanitario e valida ai sensi dell'Accordo intervenuto il 22 febbraio 2001 in sede di Conferenza Stato-Regioni tra il Ministero della Salute, il Ministero del lavoro e delle politiche sociali e le regioni /province autonome, recepito con Legge 8 gennaio 2002 n. 1 "Conversioni in legge, con modificazioni, del D.L. 12 novembre 2001, n. 402, recante disposizioni urgenti in materia di personale sanitario" con il quale si sono confermate le disposizioni di cui al predetto Accordo del 22 febbraio 2001; e ai sensi della deliberazione della Giunta provinciale n. 1643 del 30 giugno 2000 e s.m.i.)

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

TECNICO RIPARATORE DI VEICOLI A MOTORE

Descrizione

Il Tecnico riparatore di veicoli a motore interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito e delle specifiche assegnate, esercitando il presidio del processo della riparazione di veicoli a motore attraverso l'individuazione delle risorse, l'organizzazione operativa, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con assunzione di responsabilità relative alla sorveglianza di attività esecutive svolte da altri. La formazione tecnica nell'utilizzo di metodologie, strumenti e informazioni specializzate gli consente di svolgere attività relative alla gestione dell'accettazione, al controllo di conformità e di ripristino della funzionalità generale del veicolo a motore, con competenze di diagnosi tecnica e valutazione funzionale di componenti e dispositivi, di programmazione/pianificazione operativa dei reparti di riferimento, di rendicontazione tecnico-economica delle attività svolte.

Professioni NUP/ISTAT correlate

- 6. - Artigiani, operai specializzati e agricoltori
- 6.2.3.1 - Meccanici artigianali, riparatori e manutentori di automobili ed assimilati

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT

- 45.20.1 - Riparazione meccaniche di autoveicoli
- 45.20.3 - Riparazione di impianti elettrici e di alimentazione per autoveicoli
- 45.20.4 - Riparazione e sostituzione di pneumatici per autoveicoli
- 45.40.3 - Manutenzione e riparazione di motocicli e ciclomotori (inclusi i pneumatici)

Area professionale

- MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI

Sottoarea professionale

- Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Processo di lavoro caratterizzante

RIPARAZIONE DI VEICOLI A MOTORE

- A - Rapporto con i clienti
- B - Diagnosi tecnica e strumentale degli interventi
- C - Gestione organizzativa del lavoro
- D - Gestione documentaria delle attività
- E - Gestione dell'approvvigionamento
- F - Verifica e collaudo

AREA DI ATTIVITÀ

L'operatore è in grado, con l'ausilio di disegni o guide tecniche, di smontare, rimontare e revisionare gruppi propulsori - organi di trasmissione/direzione, impianti elettrici e componenti elettroniche di mezzi di trasporto, effettuando controlli e regolazioni anche con strumenti diagnostici informatici; inoltre è in grado di intervenire per ripristinare o sostituire parti della scocca e della carrozzeria degli stessi automezzi

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

TECNICO PER LA CONDUZIONE E LA MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI

Descrizione

Il Tecnico per la conduzione e la manutenzione di impianti automatizzati interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito e delle specifiche assegnate, contribuendo - in rapporto ai diversi ambiti di esercizio – al presidio del processo di produzione automatizzata, attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la predisposizione e l'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con assunzione di responsabilità relative alla sorveglianza di attività esecutive svolte da altri. La formazione tecnica nell'utilizzo di metodologie, strumenti e informazioni specializzate gli consente di svolgere attività relative al processo di riferimento, con competenze relative alla produzione di documentazione tecnica, alla conduzione, al controllo e alla manutenzione di impianti automatizzati

Professioni NUP/ISTAT correlate

- 6. - Artigiani, operai specializzati e agricoltori
- 6.2.3 - Meccanici artigianali, montatori, riparatori e manutentori di macchine fisse e mobili
- 6.2.3.3.1 - Riparatori e manutentori di macchinari e impianti industriali
- 7 - Conduttori di impianti ed operai semiqualeficati addetti a macchinari fissi e mobili
- 7.1 - Conduttori di impianti industriali

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT

- 10-33 - Attività manifatturiere - e relative sottosezioni (da "10" a "33")

Area professionale

- MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI

Sottoarea professionale

- Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Processo di lavoro caratterizzante

PRODUZIONE AUTOMATIZZATA

- A - Produzione documentazione tecnica
- B - Prevenzione situazioni di rischio
- C - Conduzione di impianti automatizzati
- D - Controllo e manutenzione impianti automatizzati

AREA DI ATTIVITÀ

L'addetto segue ed organizza il processo produttivo, sulla base del programma di produzione; ottimizza i flussi e l'intero ciclo di produzione e sceglie la soluzione organizzativa ottimale anche mediante la rilevazione diretta dei tempi e dei metodi di lavorazione al fine del miglioramento della modalità di esecuzione, intervenendo in caso di anomalie e collaborando per la definizione dei cicli e delle attrezzature occorrenti

L'addetto, sulla base di indicazioni/requisiti o con riferimento a schemi esistenti, esegue disegni costruttivi strutturali, meccanici o elettrici con l'ausilio di stazioni computerizzate di sistemi CAD, definendo dimensioni, quote, materiali, tolleranze anche attraverso la costruzione di modelli; prepara la distinta dei materiali, attraverso l'elaborazione di programmi automatici necessari all'esecuzione dei cicli lavorativi, intervenendo anche durante la loro messa a punto. Conosce il processo tecnologico e propone miglioramenti di processo. Gestisce la configurazione dei prodotti mirando a raggiungere la migliore integrazione tra i sistemi elettrici/elettronici/avionici e di missione presenti sul velivolo. Esegue controlli, sulla base di specifiche tecniche, mirati a garantire le omologazioni/certificazioni richieste.

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

I Contratti Collettivi Nazionali di Lavoro

I Contratti Collettivi Nazionali di Lavoro (detti brevemente CCNL) sono accordi stipulati tra gli organi sindacali a livello nazionale da una parte e le associazioni nazionali dei datori di lavoro.

Hanno natura di accordi di diritto privato, però ad essi la legge assegna la prevalenza rispetto agli accordi individuali, a meno che questi ultimi non prevedano condizioni migliorative per il lavoratore.

Gli accordi individuali tra un singolo datore di lavoro e un singolo lavoratore o lavoratrice si concretizzano nella lettera di assunzione. In pratica se questi accordi individuali sono peggiorativi rispetto al contratto nazionale essi sono da considerare nulli, se migliorativi, invece, sono validi.

E' opinione comune infatti che il datore di lavoro disponga di un potere contrattuale maggiore di quello del lavoratore.

Nell'applicazione di tale regola, si deve aver riferimento ad ogni singola disposizione o istituto contrattuale, non a concetti nel loro insieme, per cui si intende che la previsione migliorativa del contratto collettivo va automaticamente a sostituire quella peggiore dell'accordo o della prassi individuale corrente che viene così modificata.

Per gli istituti contrattuali che non prevedono una quantificazione monetaria, ma determinati parametri espressi in giorni o in ore, per esempio, vale la stessa regola.

Se gli accordi individuali della lettera di assunzione sono migliorativi per il dipendente rispetto a quanto previsto dal contratto collettivo nazionale, sono validi, mentre invece se prevedono condizioni peggiorative sono invalidi.

I contratti collettivi vengono stipulati separatamente dalle diverse categorie produttive o merceologiche: metalmeccanici, chimici, edili, tessile e abbigliamento, cartotecnici, gomma plastica, turismo, terziario, ecc. e possono contenere disposizioni diverse l'uno dall'altro per analoghi istituti contrattuali.

Che cos'è un istituto contrattuale

L' istituto delle ferie, quello dei permessi retribuiti, dell' orario di lavoro, del periodo di prova, del congedo matrimoniale, del part-time, del trattamento economico di malattia, ecc. cioè l' istituto contrattuale è l'insieme di norme che regolano un particolare aspetto del rapporto del lavoro.

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Questi istituti contrattuali sono comuni a tutti i CCNL, le specifiche disposizioni naturalmente cambiano per ognuno di essi, anche perchè diverse sono le qualifiche, le categorie, i livelli e le mansioni che tratteremo nello specifico più sotto.

Altri esempi di istituti contrattuali sono il periodo di conservazione del posto per infortunio o malattia, il trattamento di fine rapporto, i termini di preavviso, il diritto allo studio, il lavoro a progetto, l' apprendistato professionalizzante, il trattamento economico per lavoro supplementare, straordinario, festivo, notturno e in turni, e così via.

Altro aspetto da porre in evidenza è quello del rapporto tra gli eventuali accordi integrativi aziendali e il contratto collettivo nazionale. Anche qui vale la stessa regola vista prima, cioè gli accordi aziendali non possono mai derogare in senso peggiorativo rispetto a quanto previsto a livello nazionale.

Normalmente gli accordi aziendali si occupano di aspetti legati ai premi di produzione ed a istituti specifici al determinato settore di riferimento come per esempio l' indennità di trasporto e l' indennità per lavori in galleria per i dipendenti da aziende edili, l' indennità di cassa o maneggio danaro per i cassieri delle aziende del commercio servizi e terziario, l' indennità di posizione organizzativa per i dipendenti dell'industria tessile e così via.

Cosa sono le categorie

Al di là delle definizioni più o meno accademiche, le categorie sono queste: apprendisti, operai, intermedi, quadri, impiegati e dirigenti. In alcuni contratti ce ne possono essere di più specifiche come gli impiegati viaggiatori. Quando nella lettera di assunzione si utilizza il termine inquadramento, ci si riferisce alla categoria.

Cosa sono le qualifiche

Le qualifiche descrivono la posizione di un dato profilo professionale e di conseguenza a quale livello retributivo appartengono. Esempi di qualifiche impiegatizie: impiegato d'ordine, impiegato di concetto, impiegato amministrativo. Esempi di qualifiche operai: operaio comune, operaio qualificato, operaio specializzato, capo squadra, capo reparto, ecc. Alcune qualifiche sono generali e comuni a tutti i CCNL altre sono più specifiche e sempre descrivono la professionalità, per cui è corretto utilizzare il termine qualifiche professionali.

Che cosa sono i livelli

I livelli sono solo dei parametri, che servono a individuare la retribuzione spettante a ciascun lavoratore o lavoratrice e anche per determinare la parte normativa ad esso applicabile. Per esempio se si guarda tipicamente agli istituti contrattuali del periodo di prova o del preavviso in caso di licenziamento o dimissioni, quasi sempre si fa riferimento a disposizioni che variano anche



Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

in funzione del livello. Per gli straordinari invece quasi mai si fa riferimento al livello e neanche alla categoria, l'entità delle maggiorazioni sono valide per tutti i lavoratori e lavoratrici.

Cosa sono le mansioni

Le mansioni sono l'insieme dei compiti e delle operazioni concrete che il lavoratore è tenuto a eseguire e, parallelamente, che il datore di lavoro ha diritto di pretendere.

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

L'APPRENDISTATO

Secondo la legge italiana, ovvero secondo il Testo Unico sull'Apprendistato (decreto legislativo 167/2011), il contratto di apprendistato è un contratto di lavoro a tempo indeterminato finalizzato alla formazione e all'occupazione dei giovani. Si tratta quindi una forma contrattuale propedeutica, nelle intenzioni, all'assunzione. È iscritto fra i lavori atipici.

Tipologie dell'apprendistato

Per la qualifica e il diploma professionale.

Dedicato ai ragazzi di fascia 15-18, questo contratto è applicabile in tutti i settori economici e mira a fornire agli apprendisti gli strumenti per conseguire una qualifica professionale

Professionalizzante e contratto di mestiere.

È indirizzato alla fascia d'età 18-29 ed è applicabile, come il precedente, a tutti i settori. Per i giovani in possesso di qualifica professionale, può iniziare a 17 anni d'età. Molti limiti di questa modalità sono lasciati alla contrattazione collettiva. L'unico punto fermo è la durata: non può superare i 3 anni, a patto che non sia relativo a profili artigianali (nel qual caso, è estendibile a 5 anni). La durata minima è di sei mesi.

Apprendistato di alta formazione e di ricerca.

Stessi limiti d'età del precedente, applicabile al pubblico e al privato, è finalizzato al conseguimento di un titolo di studio di livello secondario, o diplomi tecnici o per l'accesso a professioni per le quali esiste un Ordine (e quindi requisiti di accesso particolari).

Lo scopo del contratto di questo tipo è quindi quello di formare un giovane lavoratore ad un mestiere. Quest'operazione viene eseguita sia permettendo al lavoratore di seguire corsi specifici di formazione sia affiancandolo ad un tutor aziendale. Tutto questo si concretizza anche in precise disposizioni per quello che riguarda la retribuzione nel contratto di apprendistato.

Il ruolo di tutor aziendale

Ogni apprendista con contratto professionalizzante è seguito da un tutore aziendale, scelto dal datore di lavoro tra persone con qualifica adeguata a quella che l'apprendista deve conseguire. Il tutor deve avere almeno tre anni di esperienza nel settore e non può affiancare più di cinque apprendisti. E il tutor ad essere garante del percorso formativo ed esprime proprio parere sulle competenze acquisite dall'apprendista.

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro Metalmeccanici Artigianato Inquadramento contrattuale e profili .

Declaratorie professionali del CCNL (Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro) dei lavoratori metalmeccanici artigiani.

La fonte delle declaratorie professionali tuttora vigenti al 2013 è l' articolo 75 - Titolo II - Classificazione del personale - Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro Conflavoro PMI-CILS 30 aprile 2012 per i dipendenti delle imprese metalmeccaniche artigiane ed affini.

Per la parte retributiva vale lo stesso C.C.N.L. con decorrenza 1 maggio 2012 e scadenza 30 aprile 2017.

CLASSIFICAZIONE DEI LAVORATORI

I lavoratori sono inquadrati in una classificazione unica articolata su 6 categorie professionali e 7 livelli retributivi, ai quali corrispondono eguali valori minimi tabellari mensili secondo le tabelle indicate all'art. 25.

CATEGORIE PROFESSIONALI

Prima
Seconda
Secondabis
Terza
Quarta
Quinta
Sesta

B) DECLARATORIE, ESEMPLIFICAZIONI DEI PROFILI E ESEMPI

L'inquadramento dei lavoratori nelle categorie previste dal presente articolo avviene sulla base delle declaratorie generali, delle esemplificazioni, dei profili professionali e degli esempi. Gli esempi si riferiscono genericamente alla figura professionale del lavoratore e pertanto sono prevalentemente formulati in termini ricorrenti.

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

I requisiti indispensabili derivanti dalle caratteristiche e dai presupposti professionali indicati nelle declaratorie e dai contenuti professionali specifici nei profili, consentono, per analogia, di inquadrare le figure professionali dei lavoratori con funzioni generiche e dei lavoratori della 6a categoria, non indicate perché già sufficientemente definite nelle declaratorie.

SETTORE AUTORIPARAZIONE

In questo settore non sono inquadrati i lavoratori dei livelli 1° e 2° bis.

SECONDA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori amministrativi che con specifica collaborazione, svolgono funzioni direttive o che richiedono particolare preparazione e capacità professionale, con discrezionalità di poteri e con facoltà di decisione e autonomia di iniziativa nei limiti delle sole direttive generali loro impartite;
- i lavoratori che svolgono nell'ambito della loro attività e sulla base di indicazioni generali compiti di segreteria o assistenza raccogliendo e selezionando dati e notizie provenienti da varie fonti elaborandone sintesi e valutandoli per sistemare e completare in forma corretta e sintetica eventuali proposte di soluzione dei problemi in questione e svolgono compiti di collegamento fra l'impresa in cui operano ed enti esterni; "DIRETTORE AMMINISTRATIVO"
- i lavoratori che, sulla base di indicazioni generali e anche avvalendosi di procedure esistenti, provvedono nell'ambito della loro attività, all'elaborazione, analisi, controllo e verifica di fatti amministrativi, formulano sintesi di situazioni preventiva e consuntiva necessarie alla stesura di risultanze economiche e patrimoniali e, se del caso, contribuiscono all'adeguamento di metodi e procedure contabili. "CONTABILE (TRATTASI DI LAVORATORE LAUREATO O DIPLOMATO)"

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

TERZA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori che oltre a possedere tutte le caratteristiche indicate per la categoria inferiore con scelta della successione delle operazioni dei mezzi e attrezzature, delle modalità di esecuzione e con l'interpretazione critica dei disegni e/o degli schemi funzionali, quando esistono, eseguono con autonomia operativa delle decisioni, interventi di elevato grado o complessità per l'individuazione e valutazione dei guasti e per la loro riparazione, assicurando il grado di qualità richiesto e/o le caratteristiche funzionali prescritte con il pieno utilizzo di apparecchiature idonee e banchi di prova, e ove richiesto ricercano e individuano sul catalogo dei ricambi particolari occorrenti, e/o coordinano e programmano gli interventi di altri lavoratori;
- i lavoratori che, con specifica collaborazione, svolgono attività amministrative caratterizzate da adeguata autonomia operativa nei limiti dei principi, norme, procedure valide per il campo di attività in cui operano e che richiedono un diploma di scuola media superiore o corrispondente conoscenza ed esperienza.

QUARTA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori che sulla base di indicazioni, disegni e/o schemi equivalenti procedono con specifica autonomia all'individuazione di guasti aventi carattere di variabilità e casualità ed eseguono (con l'ausilio delle attrezzature a disposizione) interventi di riparazione di elevata precisione e/o di natura complessa su complessivi e loro parti, assicurando il grado di qualità richiesto e le caratteristiche funzionali;
- i lavoratori che sulla base di indicazioni, disegni o schemi equivalenti, cicli di lavorazione attrezzano opportunamente semplici macchine operatrici (torni, frese, rettifiche) e banchi prova eseguendo con elevata precisione lavori anche complessi di aggiustaggio e sistemazione di particolari occorrenti per interventi di riparazione;
- i lavoratori che sulla base delle indicazioni, schemi e/o cicli di lavorazione e con pratica dei mezzi e metodi operativi eseguono lavori di saldatura (compresa quella su acciaio inossidabile) di natura complessa per l'aggiustaggio e la sistemazione di particolari occorrenti per la riparazione;

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

- i lavoratori che, con specifica collaborazione, svolgono attività di semplice coordinamento e controllo di carattere amministrativo o attività esecutive di particolare rilievo rispetto a quelle previste per la categoria precedente.

QUINTA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori che sulla base di precise indicazioni eseguono interventi di normale difficoltà su complessivi o loro parti; riparazione o riattivazione di guasti a carattere ricorrente o comunque di lieve entità

- i lavoratori che sulla base di precise indicazioni eseguono con l'ausilio e l'utilizzo di adeguate attrezzature e macchinari d'uso lo stacco, il riattacco e l'eventuale sostituzione di particolari e/o complessivi e/o in affiancamento a lavoratori di categoria superiore a seconda della complessità dell'intervento;

- lavoratori qualificati che svolgono attività esecutive di natura amministrativa che richiedono in modo particolare preparazione e pratica di ufficio o corrispondente esperienza di lavoro.

SESTA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori che svolgono attività per abilitarsi alle quali occorrono un breve periodo di pratica e conoscenze professionali di tipo elementare;

- i lavoratori che sulla base di precise e dettagliate istruzioni e secondo procedure prestabilite svolgono nel settore amministrativo esecutive attività semplici di servizio;

- i lavoratori che svolgono attività manuali semplici non direttamente collegate al processo produttivo per le quali non occorrono conoscenze professionali.

Programma FIO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

SETTORE MECCANICA DI PRODUZIONE

PRIMA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori che, oltre alle caratteristiche indicate nella declaratoria della 2a categoria e a possedere notevole esperienza acquisita a seguito di prolungato esercizio delle funzioni, siano preposti ad attività di coordinamento della produzione fondamentale dell'impresa o che svolgono attività di alta specialità e importanza ai fini dello sviluppo e della realizzazione degli obiettivi aziendali;

- i lavoratori che, sulla base delle sole direttive generali, realizzano nell'ambito del loro campo di attività studi di progettazione o di pianificazione operativa per il conseguimento degli obiettivi aziendali provvedendo alla loro impostazione e al loro sviluppo, realizzandone i relativi piani di lavoro, ricercando, ove necessario, sistemi e metodologie innovative e, se del caso, coordinando altri lavori.

Ad esempio:

- Progettista di complessi
- Specialista di sistemi di elaborazione dati.
- Ricercatore (trattasi di lavoratori laureati).

SECONDA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori amministrativi che, con specifica collaborazione, svolgono funzioni direttive o che richiedono particolare preparazione e capacità professionale, con discrezionalità di poteri e con facoltà di decisione e autonomia di iniziativa nei limiti delle sole direttive generali loro impartite;

- i lavoratori che svolgono nell'ambito della loro attività e sulla base di indicazioni generali compiti di segreteria o assistenza raccogliendo e selezionando dati e notizie provenienti da varie fonti elaborandone sintesi e valutandoli per sistemare e completare in forma corretta e sintetica eventuali

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

proposte di soluzione dei problemi in questione e svolgono compiti di collegamento fra l'impresa in cui operano ed enti esterni;

- i lavoratori che, sulla base di indicazioni generali e anche avvalendosi di procedure esistenti, provvedono nell'ambito della loro attività, all'elaborazione, analisi, controllo e verifica di fatti amministrativi, formulano sintesi di situazione preventiva e consuntiva necessarie alla stesura di risultanze economiche e patrimoniali e, se del caso, contribuiscono all'adeguamento di metodi e procedure contabili

SECONDA CATEGORIA BIS

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori che, con le caratteristiche di cui al 3° punto della declaratoria del livello successivo, svolgono coordinamento e controllo di attività tecniche nell'ambito dell'impresa;

- i lavoratori che, sulla base di istruzioni e metodologie in uso, anche con riferimento a documenti quali disegni o schemi equivalenti, effettuano nell'ambito del loro campo di attività, prove per il controllo delle caratteristiche chimiche, fisiche, tecnologiche, funzionali, dimensionali, di materiali o apparecchiature o loro parti, anche prodotte a serie, definendo le operazioni e le attrezzature e gli strumenti da utilizzare e le relative modalità di impiego e di rilevazione dei dati, interpretano ed elaborano i risultati e redigono, se necessario, la relazione tecnica e gli opportuni diagrammi e, se del caso, forniscono ad altri lavoratori l'opportuna assistenza per la scelta e la predisposizione degli strumenti o attrezzature; - i lavoratori che, sulla base delle istruzioni o con riferimento a schemi esistenti, eseguono con tavole grafiche e/o con supporti elettronici CAD/CAB/CAE disegni costruttivi di particolari complessi o di sottogruppi di uno studio d'insieme o di apparecchiature o attrezzature di equivalente complessità definendo dimensioni, quote, materiali, tolleranze, mediante l'uso di tabellari e/o norme di fabbricazione e/o metodi di calcolo e/o archivi elettronici e normalmente preparando la relativa distinta dei materiali; "DISEGNATORE PROGETTISTA"

- i lavoratori che effettuano la costruzione di apparecchiature e/o pannelli elettronici prototipici di impegnativa realizzazione e finalizzati a un progetto complesso, per il rilievo e la traduzione di grandezze fisiche, o di comando. Ricercano in base all'interpretazione di schemi elettrici, disegni, norme, schemi di progetto o sole indicazioni di massima, le caratteristiche funzionali e i comportamenti da impiegare, individuano le dimensioni di ingombro in relazione al tipo di impiego e di condizioni di esercizio. Definiscono ed eseguono diverse operazioni necessarie alla realizzazione delle apparecchiature. Effettuano il collaudo finale mediante l'impiego di strumentazione specifica (oscilloscopio, amplificatore, registratore, ecc.), verificando la funzionalità globale del

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

prodotto effettuano le successive riparazioni con ricerca guasti sulla parte elettronica. Rilevano le eventuali incongruenze e collaborano con i tecnici sperimentatori per il superamento di difficoltà e per il miglioramento delle caratteristiche funzionali; "ELETTRONICO DI COSTRUZIONE"

Le parti concordano l'accesso alla 2a categoria bis per professionalità operaie secondo la seguente declaratoria: lavoratori che oltre a possedere tutte le caratteristiche previste dalla categoria inferiore, svolgono anche funzioni di coordinamento dell'intero processo produttivo nel settore della produzione, con piena responsabilità anche tecnica e autonomia operativa nell'ambito di lavorazioni tecnologicamente molto avanzate.

I lavoratori che accederanno, con l'entrata in vigore del contratto, a tale categoria manterranno la normativa parte II (ex operai) del CCNL.

TERZA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori che, oltre a possedere tutte le caratteristiche indicate per l'operaio specializzato (4a categoria) congiuntamente compiano operazioni su tutti gli apparati, apparecchiature e complessi stessi, svolgono normalmente le funzioni di guida e controllo, esercitando un certo potere di autonomia e di iniziativa per la condotta e i risultati delle lavorazioni;
- i lavoratori che, con specifica collaborazione, svolgono attività amministrative caratterizzate da adeguata autonomia operativa nei limiti dei principi, norme e procedure valide per il campo di attività in cui operano e che richiedono un'adeguata esperienza lavorativa maturata nella stessa area amministrativa o diploma di scuola media superiore;
- i lavoratori che eseguono tutte le operazioni di attrezzaggio, di preparazione e di scelta degli utensili, dell'impostazione dei parametri geometrici e tecnologici di lavorazione, di macchine a controllo numerico, e che tramite la lettura critica dei disegni e/o programmi, sanno intervenire sulla macchina, anche attraverso una programmazione di consolle multiassiale realizzando pezzi di elevata difficoltà "OPERATORE/PROGRAMMATORE DI C.N."
- i lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni dei mezzi e della modalità di esecuzione con l'interpretazione critica dei disegni e/o schemi funzionali, eseguono qualsiasi intervento di elevato grado o complessità per l'individuazione e la valutazione dei guasti e per la loro riparazione su apparecchiature, anche a serie, e/o loro parti principali assicurando il grado di qualità richiesto e/o le caratteristiche funzionali prescritte; "RIPARATORE"



UNIONE EUROPEA
Fondo Sociale Europeo
Investiamo nel tuo futuro



*Ministero del Lavoro
e delle Politiche Sociali*



ItaliaLavoro

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

- i lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni, delle modalità e dei mezzi di esecuzione, e con l'interpretazione critica del disegno eseguono qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà per il collaudo delle caratteristiche dimensionali di attrezzature, macchinario, parti anche di provenienza esterna, e se necessario, per i relativi posizionamenti e tracciature, avvalendosi di qualsiasi strumento di misura e valutando e segnalando le anomalie riscontrate; "COLLAUDATORE"

- i lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni e delle modalità e dei mezzi di esecuzione, eseguono con l'interpretazione critica del disegno di qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà in relazione al ristretto campo delle tolleranze agli accoppiamenti da realizzare e al grado di finitura o per la costruzione su banco o su macchine operatrici non attrezzate, o per il montaggio di attrezzature o macchinario, o loro parti con eventuale delibera funzionale; "MONTATORE MACCHINARIO - MONTATORE SU BANCO - COSTRUTTORE SU MACCHINE"

- i lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni, dei mezzi di esecuzione, con l'interpretazione critica del disegno, eseguono qualsiasi lavoro di saldatura di elevato grado di difficoltà anche in riferimento a:

- ☐ esecuzione del lavoro in tutte le posizioni presenti nello specifico campo di attività del lavoratore (per es. sopra testa);
- ☐ cicli di prova prescritti da Enti esterni o cicli di prova equivalenti;
- ☐ tolleranze riferite a larghezze, struttura, spessore, raggio di curvatura, penetrazione dei cordoni e loro passo; "SALDATORE"

- i lavoratori che con scelta della successione delle operazioni e delle modalità e dei mezzi di esecuzione, eseguono con l'interpretazione critica del disegno anche costruttivo la costruzione di qualsiasi modello in legno di elevato grado di difficoltà con determinazione del disegno anche mediante calcolo dei dati e delle quote necessarie e con la costruzione dei calibri di controllo occorrenti; "MODELLISTA IN LEGNO"

- lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni dei mezzi e delle modalità di esecuzione con l'interpretazione critica del disegno, eseguono qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà per la formatura a mano con modelli o casse d'anima, forniscono, se necessario, indicazioni per modifiche da apportare ai modelli o alle casse d'anima e per la predisposizione di sagome di sostegno, tasselli, ecc., che nei lavori di fonderia artistica provvedono in autonomia alla conduzione del forno con conoscenza della composizione delle leghe ed effettuano inoculazioni in siviera e provini sulle leghe di fusione, in grado di eseguire lavori artistici con bassorilievi, getti di campane, ecc.; "FORMATORE A MANO - ANIMISTA A MANO - FONDITORE"

- i lavoratori che progettano e realizzano quadri elettrici e loro relative interconnessioni e carpenteria meccanica di supporto sulla base di una conoscenza approfondita delle caratteristiche della componentistica

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

elettrica e meccanica, controllano il processo delle lavorazioni fornendo elementi necessari alla verifica della qualità degli apparati elettromeccanici eseguiti e gestiscono al contempo il magazzino e l'approvvigionamento dei materiali; "OPERATORE ELETTROMECCANICO"

- i lavoratori che progettano e realizzano schede elettroniche e loro relative interconnessioni anche a livello di prototipo sulla base di una conoscenza approfondita delle caratteristiche della componentistica, controllano il processo delle lavorazioni fornendo elementi necessari alla verifica della qualità delle apparecchiature eseguite e gestiscono al contempo il magazzino e l'approvvigionamento dei materiali; "OPERATORE ELETTRONICO"

- i lavoratori che, in base alle istruzioni e applicando procedure operative relative al sistema contabile adottato nell'ambito dello specifico campo di competenza, imputano, contabilizzano dati, sistemano, chiudono conti, anche elaborando situazioni preventive e/o consuntive anche con l'utilizzo di strumenti informatici; "CONTABILE"

QUARTA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria

- i lavoratori che compiono a regola d'arte e secondo le prescrizioni o indicazioni tecniche di lavorazione tutti i lavori la cui specialità o complessità richiedano: adeguate cognizioni tecnico pratiche e conoscenza interpretativa del disegno acquisite attraverso istituti professionali di Stato o titolo parificato e regolarmente riconosciuto oppure particolari capacità e abilità corrispondenti alle cognizioni tecnico pratiche conseguite mediante il necessario tirocinio o acquisite mediante la pratica esperienza nel lavoro; - i lavoratori che con specifica collaborazione, svolgono attività di semplice coordinamento e controllo di carattere amministrativo o attività esecutive di particolare rilievo rispetto a quelle previste per la categoria precedente;

- i lavoratori che conducono una o più macchine operatrici attrezzate automatiche o semiautomatiche, o a trasferimento, o a teste multiple, sia tradizionali che a controllo numerico, e che eseguono tutti gli interventi necessari per l'impegnativa messa in fase delle attrezzature in funzione di ristrette tolleranze, l'impegnativa sostituzione di utensili e le relative registrazioni, l'adattamento dei parametri di lavorazione, e che siano in grado di programmare l'esecuzione di pezzi di normale difficoltà, effettuando ove previsto il controllo delle operazioni eseguite; "ADDETTO MACCHINE OPERATRICI"

- i lavoratori che provvedono alla preparazione e avviamento di macchine operatrici affidate ad altro personale richiedenti attrezzamenti di normale difficoltà, registrazioni e messe a punto, l'adattamento dei parametri di lavorazione, la scelta e predisposizione degli utensili e degli

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

strumenti di misura, eseguendo i primi pezzi o assistendo gli addetti alla conduzione nell'esecuzione dei primi pezzi e fornendo le necessarie informazioni intervenendo durante la lavorazione per la correzione di eventuali anomalie; "ATTREZZATORE DI MACCHINA"

- i lavoratori che, sulla base delle indicazioni, disegni o schemi equivalenti, procedono all'individuazione dei guasti aventi carattere di variabilità e casualità ed eseguono interventi per la loro riparazione di elevata precisione e/o di natura complessa su apparecchiature anche a serie o loro parti, assicurando il grado di qualità richiesto e/o le caratteristiche funzionali prescritte; "RIPARATORE"

- i lavoratori che, sulla base di indicazioni o disegni effettuano lavori di natura complessa per il controllo delle caratteristiche dimensionali di attrezzature, macchinario, parti anche di provenienza esterna, con la scelta e la predisposizione degli strumenti di misura segnalando eventuali anomalie; "COLLAUDATORE"

- i lavoratori che, sulla base di prescrizioni, metodi di analisi o di misurazione, capitoli, disegni o schemi equivalenti, eseguono prove di natura complessa per il controllo delle caratteristiche fisiche, chimiche e tecnologiche funzionali di materiali, apparecchiature o loro parti anche prodotte a serie con l'ausilio di strumenti e/o apparecchiature (senza l'effettuazione di una loro impegnativa predisposizione) rilevano e registrano i risultati ottenuti, confrontandoli con quanto previsto dalla documentazione fornita e segnalando le eventuali discordanze; "ADDETTO PROVE DI LABORATORIO"

- i lavoratori che, sulla base delle indicazioni o cicli di lavorazione o documenti di massima equivalenti o disegni e avendo pratica dei processi utilizzati nella pratica operativa, effettuano, con la conduzione di impianti, interventi di natura complessa per manovre e regolazione dei parametri di lavorazione ricavando i dati necessari dalla lettura di strumenti o diagrammi al fine di ottenere le caratteristiche finali richieste dal processo; "ADDETTO CONDUZIONE IMPIANTI"

- i lavoratori che, eseguono sulla base di indicazione, disegni o schemi equivalenti, lavori di elevata precisione e di natura complessa o per la costruzione su banco o su macchine operatrici non attrezzate, o per montaggio di attrezzature o macchinario o loro parti; "MONTATORE MACCHINARIO - COSTRUTTORE SU BANCO - COSTRUTTORE SU MACCHINE"

- i lavoratori che, sulla base di indicazioni, disegni o schemi equivalenti, procedendo alle necessarie individuazioni dei guasti, eseguono lavori di elevata precisione e di natura complessa per l'aggiustaggio, la riparazione, la manutenzione e la messa a punto di macchine e di impianti, o per l'installazione, riparazione, controllo e messa in servizio di impianti elettrici o fluidodinamici; "MANUTENTORE MECCANICO - MANUTENTORE ELETTRICO"

- i lavoratori che, sulla base di indicazione o cicli di lavorazione o documenti di massima

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

equivalenti o su disegni, e avendo pratica dei mezzi e dei metodi utilizzati nella pratica operativa eseguono con la scelta dei parametri lavori di saldatura, di natura complessa in relazione alla difficoltà delle posizioni di lavoro in cui operano e/o alle prove previste per tali saldature, ivi compresa la saldatura su acciaio inossidabile; "SALDATORE"

- i lavoratori che, sulla base di indicazioni e disegni, eseguono lavori di natura complessa per la costruzione di modelli in legno anche scomponibile o loro parti con la rilevazione dal disegno, anche mediante calcoli di quote correlate non indicate e con la costruzione dei calibri di controllo necessari; "MODELLISTA IN LEGNO"

- i lavoratori che, sulla base di indicazioni o disegni o cicli di lavorazione o documenti di massima equivalenti e avendo pratica dei mezzi e dei sistemi utilizzati equivalenti della pratica operativa, eseguono, provvedendo all'opportuna collocazione dei montanti, dei raffreddatori delle tirate d'aria e, se necessario, previa sagomatura delle armature, lavori di natura complessa per la formatura a mano con modelli o casse d'anima, con conoscenza dell'uso delle resine e agglomerati vari; "FORMATORE A MANO - ANIMISTA A MANO"

- i lavoratori che, in base a precise istruzioni e documentazioni già esistenti disegnano con tavole grafiche e/o con supporti elettronici CAD/CAM particolari semplici di una costruzione o schemi di componenti già esistenti, riportando quotature e dati ricavati da tabellari o norme di lavorazione e, se del caso, corredano il disegno con la relativa distinta dei materiali (con il calcolo dei parametri per la determinazione dei costi) ovvero eseguono in lucido schemi funzionali, disegni di una costruzione, disegni di disposizione di apparecchiature o danno corretta veste formale a schizzi già completi; "DISEGNATORE PARTICOLARISTA"

- i lavoratori specializzati che, sulla base di specifiche e di una conoscenza funzionale dei disegni elettrici e meccanici e/o degli schemi, eseguono apparati e/o parti componenti elettromeccanici con l'ausilio di strumenti di montaggio, di misura e di controllo, per i quali è richiesta la conoscenza delle relative specifiche d'uso e delle grandezze di misura ed effettuano al contempo la verifica della qualità degli apparati elettromeccanici eseguiti; "ADDETTO ALLA PRODUZIONE DI APPARATI Elettromeccanici"

- i lavoratori specializzati che, sulla base di specifiche e di una conoscenza funzionale degli schemi e/o disegni elettronici, eseguono apparecchiature anche prototipali, impianti elettronici, con l'ausilio di supporti computerizzati alla produzione e strumenti di misura e controllo per i quali è richiesta la conoscenza delle relative grandezze di misura ed effettuano al contempo la verifica della qualità delle apparecchiature eseguite; "ADDETTO ALLA PRODUZIONE DI APPARECCHIATURE E IMPIANTI ELETTRONICI"

- i lavoratori che, in base a precise istruzioni e seguendo le procedure operative relative al sistema contabile, adottato nell'ambito del campo di competenza, rilevano, riscontrano, ordinano anche su modelli o secondo schemi preordinati, dati anche diversi, elaborando situazioni riepilogative o semplici computi o rendiconti, e se del caso, effettuano imputazioni di conto anche con l'utilizzo di strumenti informatici; "CONTABILE"

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

QUINTA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria

- i lavoratori qualificati che, sulla base di dettagliate indicazioni, che svolgono attività esecutive di normale difficoltà richiedenti essenziali cognizioni tecnico-pratiche inerenti all'interpretazione del disegno, alle caratteristiche e alle tecnologie dei materiali, acquisite attraverso Istituti Professionali di Stato triennali o titolo parificato e regolarmente riconosciuto, ovvero acquisite mediante tirocinio o la pratica esperienza nel lavoro;
- i lavoratori qualificati che svolgono attività esecutive e di natura amministrativa che richiedono in modo particolare preparazione e pratica di ufficio o corrispondente esperienza di lavoro;
- i lavoratori che conducono una o più macchine operatrici, automatiche e semiautomatiche attrezzate, a teste multiple o a trasferimento, sia tradizionali che a controllo numerico e che eseguono impegnative sostituzioni di utensili e le relative registrazioni effettuando ove previsto il controllo delle operazioni eseguite con idonei strumenti; "ADDETTO MACCHINE OPERATRICI ATTREZZATE"
- i lavoratori che effettuano anche su linee di montaggio, interventi di normale difficoltà, su apparecchiature a serie o loro parti per la riparazione di guasti aventi carattere di ricorrenza; "RIPARATORE"
- i lavoratori che effettuano, anche su linee di montaggio, sulla base di prescrizioni, schede, disegni, lavori di normale difficoltà di esecuzione con l'ausilio di strumenti elettrici, predisposti e/o strumenti meccanici non prerogolati e/o prerogolati per il collaudo di apparecchiature a serie o loro parti per l'individuazione di anomalie o per l'opportuna segnalazione; "COLLAUDATORE"
- i lavoratori che sulla base di prescrizioni specifiche, disegni, metodi definiti di analisi o di misurazione eseguono, con l'ausilio per la loro predisposizione e/o strumenti elettrici predisposti e/o strumenti meccanici prerogolati, prove di normali difficoltà per il controllo delle caratteristiche fisiche, chimiche, tecnologiche di materiali, apparecchiature e loro parti anche prodotte a serie, registrando i dati e segnalando le eventuali discordanze; "ADDETTO PROVE DI LABORATORIO"
- i lavoratori che, sulla base di dettagliate indicazioni o cicli di lavorazione o documenti equivalenti, conducendo impianti, effettuano manovre di normale difficoltà per la regolazione dei parametri di lavorazione; "ADDETTO CONDUZIONE IMPIANTI"
- i lavoratori che sulla base di dettagliate indicazioni o cicli di lavorazione e/o disegni eseguono lavori di normale difficoltà per la costruzione su banco o su macchine operatrici normalmente non

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

attrezzate o per il montaggio di attrezzature a macchinario o loro parti; "MONTATORE MACCHINARIO - COSTRUTTORE SU BANCO - COSTRUTTORE SU MACCHINE"

- i lavoratori che, sulla base di dettagliate indicazioni e/o disegni eseguono, con l'individuazione di semplici guasti di facile rilevazione, lavori di normale difficoltà di esecuzione per l'aggiustaggio, la riparazione e la manutenzione di macchine o impianti elettrici di luce o forza motrice o fluidodinamici; "MANUTENTORE MECCANICO- MANUTENTORE ELETTRICO - INSTALLATORE DI IMPIANTI"

- i lavoratori che, sulla base di dettagliate indicazioni o cicli di lavorazione o disegni eseguono saldature ad arco e/o ossiacetileniche, T.I.G. e M.I.G. di normale difficoltà "SALDATORE"

- i lavoratori che su istruzioni o informazioni anche ricavabili da disegni o schemi equivalenti, provvedono alle varie operazioni per l'imballaggio in casse o in gabbie di attrezzature, macchinari, prodotti o loro parti, costruendo e stabilendo l'opportuna collocazione di tiranti, sostegni, ancoraggi in legno, necessari secondo le specifiche esigenze, provvedendo alla collocazione delle casse o gabbie, con opportuni sostegni e tiranti, sui mezzi di trasporto o in container; "IMBALLATORE"

- i lavoratori che manovrano gru effettuando operazioni che richiedono precisione per il sollevamento, il trasporto, il posizionamento su macchine, il montaggio di pezzi ingombranti di difficoltoso maneggio; ovvero lavoratori che eseguono lavori di normale difficoltà per la scelta dei punti di attacco delle attrezzature e per l'imbragaggio di materiali, ecc., guidandone il sollevamento, il trasporto e la sistemazione; "GRUISTA - IMBRAGATORE"

- i lavoratori qualificati che sulla base di dettagliate indicazioni e/o disegni e/o schemi elettronici, con l'ausilio di strumentazioni base di controllo e con operazioni specifiche di saldatura eseguono assemblaggi di schede elettroniche, interconnessioni tra i vari componenti di apparecchiature elettroniche, interventi di riparazione guasti di semplice rilevazione su apparati elettronici in produzione; "ADDETTO AL MONTAGGIO DI PARTI ELETTRONICHE"

- i lavoratori qualificati che sulla base di dettagliate indicazioni e/o disegni e/o schemi elettrici, con l'ausilio di strumentazioni base di controllo eseguono assemblaggi di parti elettromeccaniche, interconnessioni tra i vari componenti di quadri elettrici, montaggi di parti meccaniche, interventi di riparazione di guasti di semplice rilevazione su quadri elettrici e parti elettromeccaniche di produzione; "ADDETTO AL MONTAGGIO DI PARTI ELETTRICHE"

- i lavoratori che secondo procedure prestabilite e seguendo istruzioni dettagliate, svolgono nell'ambito dei settori amministrativi attività di servizio con compiti esecutivi; "COMPITI VARI DI UFFICIO"

- i lavoratori che sulla base di procedure stabilite e seguendo istruzioni dettagliate, svolgono attività esecutive di natura amministrativa per la classificazione, il confronto, la trascrizione e la totalizzazione di dati su moduli e/o prospetti; "CONTABILE"

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

SESTA CATEGORIA

Appartengono a questa categoria:

- i lavoratori che svolgono attività per abilitarsi alle quali occorrono un breve periodo di pratica e conoscenze professionali di tipo elementare;
- i lavoratori che, sulla base di precise e dettagliate istruzioni e secondo procedure prestabilite, svolgono nel settore amministrativo attività esecutive semplici di servizio;
- i lavoratori che conducono, alimentano, sorvegliano una o più macchine operatrici automatiche o semi automatiche attrezzate, sia tradizionali che a controllo numerico preprogrammate;
- i lavoratori che svolgono attività manuali semplici non direttamente collegate al processo produttivo per le quali non occorrono conoscenze professionali; "ADDETTO MACCHINE OPERATRICI ATTREZZATE"
- i lavoratori che effettuano controlli semplici con strumenti preregolati e/o predisposti; "COLLAUDATORE - VERIFICATORE"
- i lavoratori che conducono impianti, provvedendo alla loro alimentazione; "ADDETTO CONDUZIONE IMPIANTI"
- i lavoratori che coadiuvano il lavoratore di categoria superiore, eseguono in fase di studio lavori semplici di costruzione e di montaggio di attrezzature, di macchinari, di impianti e loro parti, oppure eseguono attività ausiliari e nell'attrezzamento di macchinari o in operazioni similari; "AIUTO ATTREZZISTA - AIUTO MONTATORE"
- i lavoratori che, coadiuvando i lavoratori di categoria superiore eseguono in fase di ausilio lavori semplici, di manutenzione e/o di riparazione di macchinari, apparecchi o impianti; "AIUTO MANUTENTORE RIPARATORE"
- i lavoratori che eseguono saldature a mezzo di macchine a punto e/o a rotella; "SALDATORE A MACCHINA"
- i lavoratori che eseguono lavori a mano ripetitivi o semiripetitivi per la formatura di anime o forme semplici; "FORMATORE A MANO - ANIMISTA A MANO"

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

- i lavoratori che eseguono a bordo di mezzi a conduzione semplice il trasporto di materiale provvedendo alle operazioni di carico e scarico; "CONDUTTORE MEZZI DI TRASPORTO"
- i lavoratori che effettuano operazioni semplici per il sollevamento, il trasporto, l'imballaggio, il deposito di materiale e di macchinario, ecc., anche con l'ausilio di mezzi meccanici, ovvero i lavoratori che eseguono imbragaggi semplici di materiali ecc., guidandone il sollevamento, il trasporto, il deposito. "MOVIMENTATORE DI MATERIALE"

Apprendistato

Qualifiche ammesse. Gli apprendisti sono inseriti in 3 gruppi, in base al contenuto professionale delle lavorazioni come indicato dal c.c.n.l.

Durata.

1° gruppo: 5 anni;

2° gruppo: 3 anni;

3° gruppo: 1 anno e 6 mesi;

impiegati: 2 anni e 6 mesi. (Tale periodo è ridotto di 6 mesi in caso di possesso di titolo di studio post-obbligatorio e di 3 mesi in caso di possesso di attestato di qualifica professionale inerente all'attività da svolgere).

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro Industria metalmeccanica Declaratorie contrattuali e profili

Declaratorie professionali del CCNL (Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro) dei lavoratori metalmeccanici industria

Classificazione dei lavoratori

I lavoratori sono inquadrati in una classificazione unica articolata su 7 categorie professionali ed 8 livelli retributivi, ai quali corrispondono eguali valori minimi tabellari mensili.

1a Categoria

Appartengono a questa categoria:

Lavoratori che svolgono attività produttive semplici per abilitarsi alle quali non occorrono conoscenze professionali, ma è sufficiente un periodo minimo di pratica;

Lavoratori che svolgono attività manuali semplici non direttamente collegate al processo produttivo per le quali non occorrono conoscenze professionali.

2a Categoria

Appartengono a questa categoria:

Lavoratori che svolgono attività per abilitarsi alle quali occorrono un breve periodo di pratica e conoscenze professionali di tipo elementare;

Lavoratori che, con specifica collaborazione, svolgono attività amministrative che non richiedono in modo particolare preparazione, esperienza e pratica di ufficio.

Lavoratori che conducono alimentano sorvegliano una o più macchine operatrici automatiche o semiautomatiche attrezzate. Guidamacchine attrezzate.

Lavoratori che eseguono montaggi semplici a serie anche su linea. Montatore.

Lavoratori che effettuano controlli semplici con strumenti preregolati e/o predisposti. Collaudatore.

Lavoratori che conducendo impianti provvedono alla loro alimentazione e sorveglianza. Addetto conduzione impianti.

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che sulla base di precise istruzioni provvedono alla sorveglianza ed alla eventuale alimentazione di macchine operatrici appartenenti ad un sistema automatizzato con guida computerizzata, attraverso semplici ed elementari segnalazioni di anomalie riscontrabili mediante indicazioni elementari del sistema informativo e/o segnalazioni visive o acustiche. Addetto impianti/sistemi automatizzati.

Lavoratori che coadiuvando lavoratori di categoria superiore, eseguono in fase di apprendimento lavori semplici di costruzione o di montaggio di attrezzature, di macchinario, di impianti, o loro parti, oppure eseguono attività ausiliarie nell'attrezzamento di macchinario o in operazioni simili. Allievo attrezzista.

Lavoratori che, coadiuvando lavoratori di categoria superiore, eseguono in fase di apprendimento lavori semplici di manutenzione di macchinari o di impianti. Allievo manutentore.

Lavoratori che eseguono saldature a punto e a rotella. Saldatore.

Lavoratori che eseguono lavori a mano ripetitivi o semiripetitivi per la formatura di anime o forme semplici. Formatore a mano. Animista a mano

Lavoratori che eseguono la costruzione di casse o gabbie di imballaggio in legno di semplice fattura e/o loro parti. Cassaio.

Lavoratori che eseguono a bordo di mezzi a conduzione semplice il trasporto di materiale provvedendo alle operazioni di carico e scarico. Conduttore mezzi di trasporto.

Lavoratori che manovrano gru effettuando operazioni semplici per il sollevamento, il trasporto, il deposito di materiale, macchinario, ecc.; ovvero lavoratori che eseguono imbragaggi semplici di materiale ecc. guidandone il sollevamento, il trasporto, il deposito. Gruista Imbragatore.

Lavoratori che, seguendo istruzioni precise e dettagliate e secondo procedure prestabilite, svolgono, nell'ambito dei settori amministrativi attività di servizio con compiti esecutivi semplici quali ad esempio: dattilografia/stenodattilografia, compiti semplici di ufficio, perforazione di schede meccanografiche, verifica di schede meccanografiche, centralinista telefonico.

3a Categoria

Appartengono a questa categoria:

Lavoratori qualificati che svolgono attività richiedenti una specifica preparazione risultante da diploma di qualifica di istituti professionali o acquisita attraverso una corrispondente esperienza di lavoro;

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che, con specifica collaborazione, svolgono attività esecutive di natura tecnica o amministrativa che richiedono in modo particolare preparazione e pratica di ufficio o corrispondente esperienza di lavoro.

Lavoratori che conducono una o più macchine operatrici attrezzate automatiche o semiautomatiche, o a teste multiple, o a trasferimento, e che eseguono impegnative sostituzioni di utensili e le relative registrazioni effettuando ove previsto il controllo delle operazioni eseguite con strumenti non preregolati e/o preregolati. **Guidamacchine attrezzate.**

Lavoratori che effettuano, anche su linee di montaggio, interventi di normale difficoltà su apparecchiature a serie o loro parti per la riparazione di guasti aventi carattere di ricorrenza. **Riparatore.**

Lavoratori che effettuano anche su linee di montaggio, sulla base di prescrizioni, schede, disegni, lavori di normale difficoltà di esecuzione con l'ausilio di strumenti elettrici predisposti e/o strumenti meccanici non preregolati e/o preregolati per il collaudo di apparecchiature a serie o loro parti per la individuazione di anomalie e per l'opportuna segnalazione. **Collaudatore.**

Lavoratori che sulla base di prescrizioni specifiche, disegni, metodi definiti di analisi o di misurazione, eseguono, con l'ausilio di apparecchiature predisposte o con interventi semplici per la loro predisposizione e/o strumenti elettrici predisposti e/o strumenti meccanici non preregolati e/o preregolati, prove di normale difficoltà per il controllo delle caratteristiche fisiche, chimiche, tecnologiche di materiali, apparecchiature o loro parti anche prodotte a serie, registrando i dati e segnalando le eventuali discordanze. **Addetto prove di laboratorio, Addetto sala prove.**

Lavoratori che, sulla base di dettagliate indicazioni o cicli di lavorazione o documenti equivalenti, conducendo impianti effettuano manovre di normale difficoltà per la regolazione dei parametri di lavorazione. **Addetto conduzione impianti.**

Lavoratori che, sulla base di dettagliate indicazioni e/o disegni e/o cicli di lavorazione e/o tabulati, eseguono lavori di normale difficoltà per la costruzione di particolari di attrezzature e/o macchinario con nastri già controllati in lavorazioni precedenti. Provvedono al montaggio, sulla macchina, del pezzo nella posizione prevista, alla centratura con asse mandrino, ed all'inserimento sul quadro dei dati relativi ai punti di partenza della lavorazione. Nel corso del lavoro controllano il normale svolgimento del ciclo macchina ed eseguono, se necessario, la registrazione utensili, il controllo delle quote con strumenti non preregolati e/o preregolati. **Addetto macchine a controllo numerico.**

Lavoratori che sulla base di dettagliate indicazioni, prescrizioni ed utilizzando semplici procedure informatiche, intervengono per l'avviamento di macchine operatrici appartenenti ad un sistema automatizzato con guida computerizzata e per la loro sorveglianza funzionale e prestazionale. Provvedono al controllo della qualità del prodotto e dei parametri del sistema, segnalando tempestivamente le anomalie, riscontrabili o con elementare ricorso all'autodiagnostica o con

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

l'utilizzo delle prestabilite procedure informatiche ed effettuando, all'occorrenza, elementari interventi manutentivi di ripristino. **Addetto impianti/sistemi automatizzati..**

Lavoratori che, sulla base di dettagliate indicazioni o cicli di lavorazione e/o disegni eseguono lavori di normale difficoltà o per la costruzione, su banco o su macchine operatrici normalmente non attrezzate, o per il montaggio di attrezzature o macchinario o loro parti. **Montatore macchinario. Costruttore su banco. Costruttore su macchine.**

Lavoratori che, sulla base di dettagliate indicazioni e/o disegni eseguono con l'individuazione di semplici guasti di facile rilevazione lavori di normale difficoltà di esecuzione per l'aggiustaggio, la riparazione e la manutenzione di macchine o impianti, oppure per l'installazione di impianti elettrici di luce e forza motrice o fluidodinamici. **Manutentore meccanico. Manutentore elettrico. Installatore impianti.**

Lavoratori che sulla base di dettagliate indicazioni o cicli di lavorazione o disegni eseguono saldature ad arco e/o ossiacetileniche di normale difficoltà. **Saldatore.**

Lavoratori che, sulla base di procedure prestabilite e seguendo istruzioni dettagliate, svolgono attività esecutive di natura amministrativa per la classificazione, il confronto, la trascrizione e la totalizzazione di dati su moduli e/o prospetti. **Contabile clienti**

Lavoratori che, su documenti già esistenti e seguendo istruzioni dettagliate, ricopiano disegni. **Addetto trascrizione disegni.**

4a Categoria

Appartengono a questa categoria:

Lavoratori qualificati che svolgono attività per l'esecuzione delle quali si richiedono: cognizioni tecnico-pratiche inerenti alla tecnologia del lavoro ed alla interpretazione del disegno, conseguite in istituti professionali o mediante istruzione equivalente, ovvero particolari capacità e abilità conseguite mediante il necessario tirocinio. Tali lavoratori devono compiere con perizia i lavori loro affidati inerenti alla propria specialità e richiedenti le caratteristiche professionali sopra indicate;

Lavoratori che, senza possedere il requisito di cui all'alinea seguente, guidano e controllano con apporto di competenza tecnico-pratica un gruppo di altri lavoratori, ma senza iniziativa per la condotta ed il risultato delle lavorazioni;

Lavoratori che, con specifica collaborazione, svolgono attività di semplice coordinamento e controllo di carattere tecnico o amministrativo o attività esecutive di particolare rilievo rispetto a quelle previste per la categoria precedente.

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che conducono una o più macchine operatrici attrezzate automatiche o semiautomatiche, o a trasferimento, o a teste multiple e che eseguono tutti gli interventi necessari per l'impegnativa messa in fase delle attrezzature in funzione di ristrette tolleranze e che eseguono l'impegnativa sostituzione utensili e relativa registrazione, l'adattamento dei parametri di lavorazione, effettuando ove previsto il controllo delle operazioni eseguite. **Guidamacchine attrezzate.**

Lavoratori che provvedono alla preparazione ed avviamento di macchine operatrici affidate ad altro personale richiedenti attrezzamenti di normale difficoltà, registrazioni e messe a punto, l'adattamento dei parametri di lavorazione, la scelta e predisposizione degli utensili e degli strumenti di misura, eseguendo i primi pezzi o assistendo gli addetti alla conduzione nell'esecuzione dei primi pezzi e fornendo le necessarie informazioni, intervenendo durante la lavorazione per la correzione di eventuali anomalie. **Attrezzatore di macchine.**

Lavoratori che, sulla base di indicazioni disegni o schemi equivalenti, procedono alla individuazione dei guasti aventi carattere di variabilità e casualità ed eseguono interventi per la loro riparazione di elevata precisione e/o di natura complessa su apparecchiature anche a serie o loro parti, assicurando il grado di qualità richiesto e/o le caratteristiche funzionali prescritte. **Riparatore.**

Lavoratori che sulla base di indicazioni o disegni effettuano lavori di natura complessa per il collaudo delle caratteristiche dimensionali di attrezzature, macchinario, parti, anche di provenienza esterna, con la scelta e la predisposizione degli strumenti di misura, segnalando eventuali anomalie. **Collaudatore.**

Lavoratori che sulla base di prescrizioni, metodi di analisi o di misurazione, capitolati, disegni o schemi equivalenti, eseguono prove di natura complessa per il controllo delle caratteristiche fisiche, chimiche, tecnologiche, funzionali, di materiali, apparecchiature o loro parti anche prodotte a serie con l'ausilio di strumenti e/o di apparecchiature (senza l'effettuazione di una loro impegnativa predisposizione) rilevano e registrano i risultati ottenuti, confrontandoli con quanto previsto dalla documentazione fornita e segnalando le eventuali discordanze. **Addetto prove di laboratorio. Addetto sala prove.**

Lavoratori che, sulla base di indicazioni o cicli di lavorazione o documenti di massima equivalenti o disegni ed avendo pratica dei processi utilizzati nella pratica operativa effettuano, con la conduzione di impianti, interventi di natura complessa per manovre e regolazioni dei parametri di lavorazione ricavando i dati necessari dalla lettura di strumenti o diagrammi al fine di ottenere le caratteristiche finali richieste dal processo. **Addetto conduzione impianti.**

Lavoratori che sulla base di indicazioni e/o disegni e/o cicli di lavorazione e/o tabulati eseguono lavori di elevata precisione e di natura complessa per la costruzione di attrezzature e/o macchinario richiedenti particolari capacità ed abilità in relazione all'attrezzamento della macchina, al posizionamento ed al centraggio dei pezzi, all'impostazione dei dati relativi ai punti di partenza ed al grado di precisione e di finitura richiesto. Provvedono alla predisposizione degli utensili nei rispettivi porta utensili ed all'inserimento nel caricatore, alla prova, nel caso di lavori di prima

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

esecuzione, dell'intero ciclo di lavorazione, ed al riscontro di eventuali errori geometrici e tecnologici di programmazione, all'impegnativa registrazione utensili per correzione e riprese di quota, alla misurazione delle parti lavorate con l'impiego dei necessari strumenti ed attrezzature ausiliarie. **Addetto macchine a controllo numerico.**

Lavoratori che sulla base di prescrizioni e/o cicli di lavoro e/o disegni ed utilizzando le prestabilite procedure informatiche, conducono macchine operatrici appartenenti ad un sistema automatizzato con guida computerizzata, eseguendo gli interventi anche complessi necessari al loro avviamento e alla messa a punto e alla regolazione, per l'ottenimento delle caratteristiche funzionali e prestazionali richieste. Provvedono al controllo della qualità del prodotto e dei parametri del sistema utilizzando sistemi e modelli previsti dal processo produttivo anche attraverso introduzione e variazione dei parametri tecnici di processo; intervengono sulla base delle informazioni fornite dal sistema per l'individuazione di tutte le anomalie evidenziabili dal sistema stesso e per la riparazione di guasti aventi carattere di variabilità e casualità che richiedano interventi di normale difficoltà. **Conduttore impianti/sistemi automatizzati.**

Lavoratori che eseguono, sulla base di indicazioni, disegni o schemi equivalenti, lavori di elevata precisione e di natura complessa o per la costruzione, su banco o su macchine operatrici non attrezzate, o per il montaggio di attrezzature o macchinario o loro parti. **Montatore macchinario. Costruttore su banco. Costruttore su macchine.**

Lavoratori che sulla base di indicazioni e disegni o schemi equivalenti, procedendo alle necessarie individuazioni dei guasti, eseguono lavori di elevata precisione e di natura complessa per l'aggiustaggio, la riparazione, la manutenzione e la messa a punto di macchine e di impianti, o per l'installazione, riparazione, controllo e messa in servizio di impianti elettrici o fluidodinamici. **Manutentore meccanico. Manutentore elettrico. Installatore impianti.**

Lavoratori che sulla base di indicazioni o cicli di lavorazione o documenti di massima equivalenti o disegni, ed avendo pratica dei mezzi e dei metodi utilizzati nella pratica operativa, eseguono, con la scelta dei parametri lavori di saldatura di natura complessa in relazione alla difficoltà delle posizioni di lavoro in cui operano e/o alle prove previste per tali saldature. **Saldatore.**

Lavoratori che, in base a precise istruzioni e seguendo le procedure operative relative al sistema contabile adottato nell'ambito dello specifico campo di competenza rilevano, riscontrano, ordinano, anche su moduli o secondo schemi preordinati, dati anche diversi, elaborando situazioni riepilogative o semplici computi o rendiconti e se del caso effettuano imputazioni di conto. **Contabile clienti.**

Lavoratori che effettuano, in base a precise istruzioni e secondo schemi preordinati, la preparazione e l'avviamento dell'elaboratore elettronico, seguono le fasi operative ed intervengono, in caso di irregolarità, in ausilio all'operatore consollista e/o conducono il macchinario ausiliario. **Operatore.**

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che, in base a precise istruzioni e seguendo le procedure operative relative al sistema di programmazione della produzione adottato nell'ambito dello specifico campo di competenza, compilano, rilevando le informazioni dalla distinta base e/o dai cicli di lavorazione, i documenti necessari all'approntamento dei materiali e/o all'avanzamento delle lavorazioni, elaborano le relative tabelle adeguandole in funzione della documentazione di ritorno e, se del caso, compilano i relativi diagrammi. **Programmatore produzione.**

Lavoratori che, in base a precise istruzioni e seguendo le specifiche procedure operative, compilano nel previsto linguaggio, programmi di lavorazione per macchine a controllo numerico che operano su un solo asse e sono dotate di un limitato numero di utensili ed effettuano lavorazioni singole, intervenendo durante la prova del nastro per la correzione di eventuali anomalie. Provvedono, avendo conoscenza del tipo e caratteristiche della macchina da utilizzare e della relativa unità di governo, alla stesura del ciclo di lavoro nelle sue varie fasi ed operazioni, indicando le attrezzature idonee alla lavorazione, e seguono l'esecuzione del lavoro per apportare semplici modifiche. **Metodista di macchine a controllo numerico.**

5a Categoria

Appartengono a questa categoria:

Lavoratori che, oltre a possedere tutte le caratteristiche indicate nel primo alinea della declaratoria della 4a categoria, compiono, con maggiore autonomia esecutiva e con l'apporto di particolare e personale competenza operazioni su apparati o attrezzature complessi, che presuppongono la conoscenza della tecnologia specifica del lavoro e del funzionamento degli apparati stessi;

Lavoratori che senza possedere i requisiti di cui all'alinea seguente, guidano e controllano con apporto di adeguata competenza tecnico-pratica un gruppo di altri lavoratori, esercitando un certo potere di iniziativa per la condotta ed i risultati delle lavorazioni;

Lavoratori che, con specifica collaborazione, svolgono attività amministrative o tecniche caratterizzate da adeguata autonomia operativa nei limiti dei principi, norme e procedure valevoli per il campo di attività in cui operano, e che richiedono un diploma di scuole medie superiori o corrispondente conoscenza ed esperienza.

LIVELLO SUPERIORE. I lavoratori che, con le caratteristiche di cui al terzo alinea della declaratoria del livello precedente, svolgono coordinamento e controllo di attività tecniche o amministrative nell'ambito di importante reparto, lavorazione o ufficio.

NOTA A VERBALE. Le parti si danno atto che l'inquadramento dei lavoratori nel livello superiore della 5a categoria avviene esclusivamente in relazione ai contenuti della declaratoria contrattuale di

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

detto livello superiore e che è estraneo alla volontà delle parti configurare il suddetto livello come una categoria a sé stante ed intermedia tra la 5a e la 6a.

Lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni, dei mezzi e delle modalità di esecuzione, eseguono qualsiasi lavoro di preparazione e avviamento di macchine operatrici affidate ad altro personale, richiedenti attrezzamenti impegnativi, registrazioni e messe a punto di elevata precisione, con scelta, ove necessario, dei parametri ottimali di lavorazione e degli utensili, scelta e predisposizione degli strumenti di misura, fornendo agli addetti alla conduzione istruzioni dettagliate per l'esecuzione del lavoro e per le relative misurazioni; intervenendo durante la lavorazione per la correzione di eventuali anomalie; intervenendo per il miglioramento delle attrezzature anche coadiuvando gli enti interessati. **Attrezzatore di macchine.**

Lavoratori che, con la scelta della successione delle operazioni dei mezzi e delle modalità di esecuzione e con l'interpretazione critica di disegni e/o schemi funzionali, eseguono qualsiasi intervento di elevato grado di complessità per la individuazione e la valutazione dei guasti e per la loro riparazione su apparecchiature, anche a serie, e/o loro parti principali assicurando il grado di qualità richiesto e/o le caratteristiche funzionali prescritte. **Riparatore.**

Lavoratori che con la scelta della successione delle operazioni, dei mezzi e delle modalità di esecuzione e con l'interpretazione critica del disegno eseguono qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà per il collaudo delle caratteristiche dimensionali di attrezzature, macchinario, parti, anche di provenienza esterna, e se necessario per i relativi posizionamenti e tracciature, avvalendosi di qualsiasi strumento di misura, e per la rilevazione dal disegno anche mediante calcoli dei dati necessari, valutando e segnalando le anomalie riscontrate. **Collaudatore.**

Lavoratori che sulla base di capitolati e con l'interpretazione critica delle specifiche, dei disegni o schemi equivalenti eseguono, con la scelta della successione delle operazioni e con l'ausilio di strumenti e/o apparecchiature, prove di elevato grado di difficoltà per il controllo delle caratteristiche fisiche, chimiche, tecnologiche, funzionali, di materiali, apparecchiature o loro parti anche prodotte a serie rilevando e registrando i dati, valutando e segnalando le eventuali discordanze. **Addetto prove di laboratorio. Addetto sala prove.**

Lavoratori che, sulla base di indicazioni, con l'interpretazione critica del disegno o di documenti equivalenti e in riferimento alle caratteristiche finali richieste dal processo effettuano, conducendo impianti, manovre di elevato grado di difficoltà, provvedendo con la scelta della successione delle fasi di lavorazione alla definizione dei parametri di lavorazione e delle modalità di esecuzione e delle eventuali attrezzature da utilizzare anche in caso di introduzione di nuovi processi di lavorazione. **Addetto conduzione impianti.**

Lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni e delle modalità e dei mezzi di esecuzione e con l'interpretazione critica del disegno e/o dei tabulati e/o dei nastri eseguono qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà per la costruzione di particolari complessi ed impegnativi di prima esecuzione con spostamenti sui cinque assi richiedenti, sia nel caso della

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

perforazione del nastro, relativa all'intera lavorazione sia per la correzione di sue fasi precedentemente programmate o per l'eventuale integrazione di operazioni non previste da nastro, la rilevazione da disegno di eventuali quote mancanti, la scelta dei parametri di lavorazione geometrici e tecnologici e la loro impostazione sulla consolle, nel rispetto di ristretti campi di tolleranza, di accoppiamento e di elevati gradi di finitura. **Addetto macchine a controllo numerico.**

Lavoratori che, sulla base di indicazioni, cicli e/o disegni, con interpretazione critica delle specifiche di lavorazione ed essendo a conoscenza delle condizioni funzionali e prestazionali dell'impianto nel suo insieme e delle caratteristiche delle singole operazioni del completo ciclo di lavorazione, conducono, utilizzando le opportune procedure informatiche, gruppi di macchine di diversa tipologia appartenenti ad un sistema flessibile di lavorazione automatizzato a guida computerizzata, ed eseguono, con scelta della loro priorità, interventi di elevato grado di difficoltà per assicurare la qualità del prodotto e le condizioni funzionali prescritte. Provvedono, avendo la capacità di interpretare gli effetti che le diverse fasi del ciclo di lavoro hanno nella generazione della qualità del prodotto e della produttività del sistema, alla messa a punto e registrazione delle attrezzature, alla variazione ed ottimizzazione dei parametri di lavorazione, ed intervengono previa individuazione ed analisi delle anomalie, diagnosticabili con controllo diretto e/o tramite sistema informativo, per complesse operazioni di manutenzione relative ai vari componenti dei sistemi tecnologici costituenti l'impianto. **Conduttore sistemi flessibili di produzione.**

Lavoratori che, con interpretazione critica dei disegni o schemi equivalenti d'impianto e con scelta della successione delle operazioni e delle modalità e dei mezzi di esecuzione, eseguono qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà, fornendo inoltre ad altri lavoratori istruzioni dettagliate, per la completa costruzione di reti elettriche e/o reti telefoniche complesse. Effettuano tutte le necessarie misure elettriche di prova e verifica, nonché la localizzazione strumentale e la riparazione dei guasti di qualsiasi tipo, suggerendo, di norma, soluzioni atte ad eliminare eventuali anomalie riscontrate nell'impianto ed assicurando le caratteristiche funzionali prescritte. **Guardafili giuntista.**

Lavoratori che, con interpretazione critica dei disegni o schemi equivalenti e con scelta della successione delle operazioni e delle modalità e dei mezzi di esecuzione, eseguono qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà, fornendo inoltre ad altri lavoratori istruzioni dettagliate, per la completa installazione di impianti elettrici complessi, anche in alta tensione. Esegono qualsiasi tipo di cablaggio di elevato grado di difficoltà e tutte le necessarie misure elettriche di prova e verifica, comprese le prove in bianco sull'intero impianto, nonché la localizzazione strumentale e la riparazione dei guasti di qualsiasi tipo, predisponendo soluzioni atte ad eliminare eventuali anomalie riscontrate ed assicurare le caratteristiche funzionali prescritte, garantendo l'eventuale delibera funzionale, ovvero, la posa in opera e/o la manutenzione di reti civili e/o industriali per la distribuzione di fluidi per grandi centrali termiche e/o frigorifere e/o idriche di natura complessa e di elevata prestazione. Esegono tutte le necessarie prove e verifiche, la riparazione dei guasti di qualsiasi tipo, predisponendo soluzioni atte ad eliminare eventuali anomalie riscontrate ed assicurare le caratteristiche funzionali prescritte, garantendo l'eventuale delibera funzionale. **Installatore impianti elettrici. Tubista impianti idrotermosanitari e di condizionamento. Ramista. Primarista.**

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che, sulla base di indicazioni, con la interpretazione critica delle specifiche di lavorazione, e in riferimento alle caratteristiche chimico-fisiche richieste dal prodotto, effettuano, con la conduzione di forni di fusione, interventi di elevato grado di complessità per la regolazione e la correzione dei parametri di lavorazione, provvedendo, nell'ambito della successione delle fasi di lavorazione, alla scelta delle modalità di esecuzione. **Fonditore.**

Lavoratori addetti agli impianti di laminazione che, sulla base di indicazioni, con l'interpretazione critica delle specifiche di calibrazione o di documenti di massima equivalenti, e in riferimento alle caratteristiche finali richieste dal prodotto, eseguono il lavoro di preparazione e avviamento delle gabbie di laminazione, eseguono registrazioni e messe a punto di elevata precisione, effettuano interventi di elevato grado di difficoltà per le manovre di laminazione, per la regolazione e la correzione dei parametri di lavorazione al fine di ottenere le caratteristiche tecnologiche richieste dal processo. **Laminatore.**

Lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni e delle modalità e dei mezzi di esecuzione, eseguono con l'interpretazione critica del disegno qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà in relazione al ristretto campo di tolleranze, agli accoppiamenti da realizzare e al grado di finitura o per la costruzione, su banco o su macchine operatrici non attrezzate, o per il montaggio di attrezzature o macchinario o loro parti, con eventuale delibera funzionale. **Montatore macchinario. Costruttore su banco. Costruttore su macchine.**

Lavoratori che, con interpretazione critica del disegno individuano e valutano i guasti, scelgono la successione e le modalità degli interventi ed i mezzi di esecuzione ed eseguono, anche fuori sede, qualsiasi intervento di elevato grado di difficoltà per aggiustaggio, riparazione, manutenzione di macchine o di impianti, curandone la messa a punto, oppure per la installazione e la messa in servizio di macchine o di impianti elettrici o fluidodinamici, con eventuale delibera funzionale. **Manutentore meccanico. Manutentore elettrico. Installatore impianti.**

Lavoratori che, con la scelta della successione delle operazioni, dei mezzi di esecuzione, con l'interpretazione critica del disegno, eseguono qualsiasi lavoro di saldatura di elevato grado di difficoltà anche in riferimento a:

- esecuzione del lavoro in tutte le posizioni presenti nello specifico campo di attività del lavoratore (ad esempio: sopra testa);
- cicli di prova prescritti da enti esterni o cicli di prova equivalenti;
- tolleranze riferite a larghezza, spessore, raggio di curvatura, penetrazione dei cordoni e loro passo;
- saldatore.

Lavoratori che, con scelta della successione delle operazioni e delle modalità e dei mezzi di esecuzione, eseguono, con l'interpretazione critica del disegno, anche costruttivo, la costruzione di qualsiasi modello in legno di elevato grado di difficoltà con la determinazione dei piani di

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

scomposizione, con la rilevazione dal disegno anche mediante calcoli dei dati e delle quote necessari e con la costruzione dei calibri di controllo occorrenti. **Modellista in legno.**

Lavoratori che, con la scelta della successione delle operazioni, dei mezzi e delle modalità di esecuzione, con l'interpretazione critica del disegno, eseguono qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà per la formatura a mano con modelli o casse d'anima, forniscono, se necessario, indicazioni per modifiche da apportare ai modelli o alle casse d'anima e per la predisposizione di sagome di sostegno, tasselli, ecc.. **Formatore a mano. Animista a mano.**

NOTA A VERBALE. Nell'ambito dei lavoratori di cui al primo alinea della declaratoria della 5a categoria saranno individuati coloro che, nello svolgimento della propria attività, sono in possesso di elevate capacità e particolare perizia di tipo tecnico-pratico ed operando unicamente sulla scorta degli obiettivi da raggiungere, propongono e realizzano, in fase di esecuzione e nel rispetto delle procedure aziendali e dei corrispondenti livelli di responsabilità, modifiche e varianti su apparati di particolare complessità e/o prototipali, al fine di ottenere significativi risultati in termini di efficienza produttiva, qualità, affidabilità; agiscono con particolare autonomia operativa che si traduce in prestazioni di elevato livello tecnico non disgiunte da capacità di intervento, di analisi e diagnostica nell'ambito della propria specializzazione e di quelle affini.

A tali lavoratori verrà riconosciuto, con decorrenza dal 1° settembre 1983 e, per l'Addetto macchine a controllo numerico, con decorrenza dal 1° febbraio 1987, un elemento retributivo di professionalità di lire trentamila mensili lorde, pari ad un importo orario di lire 173,41, con assorbimento fino a concorrenza di eventuali emolumenti corrisposti aziendali ad analogo titolo.

A decorrere dal 1° gennaio 1991, il suddetto elemento retributivo di professionalità viene elevato a 28,41 euro mensili lordi (pari a 55.000 lire), pari ad un importo orario di 0,1642 euro (pari a lire 317,92), con assorbimento fino a concorrenza di eventuali emolumenti corrisposti aziendali ad analogo titolo.

L'individuazione dei lavoratori con i requisiti sopra ricordati sarà effettuata nell'ambito tassativo delle seguenti figure professionali:

- aggiustatore stampista;
- modellista;
- montatore - installatore di grandi impianti;
- montatore - manutentore elettrico-elettronico;
- operatore specialista motorista;
- operatore specialista montatore aeronautico;
- tracciante - collaudatore;
- addetto macchine a controllo numerico;

con specifico riferimento ai presupposti minimi di professionalità indicati nei seguenti profili.

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che in condizioni di particolare autonomia operativa ed organizzativa, eseguono la realizzazione del ciclo completo di assiemaggio, collaudo e messa a punto di stampi di elevata complessità in relazione alle ristrette tolleranze previste, all'elevato grado di finitura richiesta, alla complessità dei profili da realizzare e/o alla presenza di parti in movimento provvedendo alla delibera funzionale fornendo in presenza di situazioni eccezionali e contingenti l'apporto della propria particolare e personale competenza per la individuazione di modifiche, del ciclo di produzione delle parti componenti, atte a consentire la realizzazione delle prestazioni previste contribuendo, attraverso la segnalazione delle difficoltà riscontrate e dei provvedimenti correttivi adottati, alla individuazione di soluzioni migliorative. **Aggiustatore stampista.**

Lavoratori che, in condizioni di particolare autonomia operativa e organizzativa, eseguono il ciclo completo di costruzione di qualsiasi modello copia in legno e in metallo di elevata complessità in relazione alle ristrette tolleranze previste, alla complessità delle forme da realizzare, eseguendo tutte le operazioni necessarie al banco e alle macchine utensili, fornendo l'apporto della propria particolare e personale competenza per la individuazione degli interventi atti ad adeguare il modello alle effettive esigenze di impiego contribuendo, attraverso la segnalazione delle difficoltà riscontrate e degli interventi correttivi attuati, alla individuazione di soluzioni migliorative. **Modellista.**

Lavoratori che, con interpretazione critica dei disegni e degli schemi elettrici ed elettronici, in condizioni di particolare autonomia operativa ed organizzativa, eseguono fuori sede attività di elevata specializzazione per la realizzazione del ciclo completo di montaggio, installazione, collaudo, avviamento, riparazione e manutenzione di impianti e macchinari complessi in relazione alle innovative caratteristiche prestazionali e tecnologie utilizzate provvedendo alla delibera funzionale, partecipando all'addestramento pratico degli utilizzatori e contribuendo, attraverso la segnalazione delle difficoltà riscontrate e dei provvedimenti correttivi adottati, alla individuazione di soluzioni migliorative. **Montatore - Installatore di grandi impianti.**

Lavoratori che eseguono, con facoltà decisionali e particolare autonomia di iniziativa, qualsiasi intervento di natura elettrico-elettronica di elevato grado di difficoltà per montaggi e modifiche di macchinario speciale a funzionamento automatico (di asportazione truciolo o di saldatura) di prima esecuzione, caratterizzato da complesse funzioni logiche e tecnologiche aventi lo scopo di realizzare elevate precisioni e produzioni, curandone la loro finale funzionalità mediante indicazioni per modifiche di impianto o eventualmente geometriche e tecnologiche da apportare per il miglioramento del prodotto e delle condizioni funzionali previste e provvedendo eventualmente fuori sede alla delibera da parte del cliente. **Montatore - Manutentore elettrico-elettronico.**

Lavoratore che, agendo con facoltà decisionale e particolare autonomia operativa ed organizzativa, in base alla vasta esperienza maturata ai massimi livelli della propria specializzazione ed in possesso delle tecnologie inerenti la propria attività e di quelle affini, esegue in assenza di metodologie specifiche, su turboreattori e generatori ausiliari di potenza prototipici e/o sperimentali con scelta del metodo operativo più opportuno, lo smontaggio/montaggio e revisione, la prova funzionale, rilevando attraverso la lettura della strumentazione il loro buon funzionamento con

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

l'utilizzo di apparecchiature specifiche. Definisce gli interventi necessari per la messa a punto eseguendo gli opportuni interventi anche nei casi di particolare complessità. Propone inoltre soluzioni metodologiche rivolte al miglioramento complessivo dell'attività svolta con la necessaria attività di collegamento con le specializzazioni immediatamente collaterali. Si avvale anche dell'ausilio di altri lavoratori, al cui addestramento concorre ove necessario. **Operatore specialista motorista.**

Lavoratore che, agendo con facoltà decisionale e particolare autonomia operativa ed organizzativa, in base alla vasta esperienza maturata ai massimi livelli della propria specializzazione ed in possesso delle tecnologie inerenti la propria attività e di quelle affini individua, con capacità di scelta di metodi operativi e di adattamento, il ciclo di maggiore rispondenza al miglioramento dei risultati dell'attività svolta ed effettua operazioni di montaggio, taratura e messa a punto riparazione e/o revisione e relativa ricerca guasti di strumentazione particolarmente complessa, a livello prototipico, mediante l'utilizzo di specifiche strumentazioni di misure complesse con completa capacità diagnostico-operativa sugli interventi necessari. Collabora con altre specializzazioni immediatamente collaterali ed avvalendosi anche dell'ausilio di altri lavoratori al cui addestramento concorre quando è necessario. **Operatore specialista montatore aeronautico.**

Lavoratori che eseguono, con facoltà decisionale e particolare autonomia operativa ed organizzativa qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà per il collaudo delle caratteristiche dimensionali, di forma e/o tecnologiche di particolari di elevata difficoltà, con calcoli e grafici occorrenti per la determinazione delle quote mancanti, suggerendo tutte le indicazioni occorrenti per eventuali modifiche e varianti per tener conto di esigenze costruttive, di impiego e di manutenzione; provvedendo inoltre a seguire le diverse fasi della lavorazione dando l'assistenza necessaria per una corretta esecuzione del completo ciclo di lavorazione, ovvero, qualsiasi lavoro di elevato grado di difficoltà per il collaudo delle caratteristiche funzionali e tecnologiche di macchinari caratterizzati da complesse funzioni logiche e tecnologiche, con la relativa delibera sulla base dei risultati del collaudo di forma e dimensione dei primi pezzi lavorati, che richiedono, per il loro controllo, impegnativi interventi in relazione al posizionamento, alla tracciatura ed all'esecuzione dei necessari calcoli. **Tracciatore - Collaudatore.**

Lavoratori che, con facoltà decisionale e particolare autonomia di iniziativa operativa ed organizzativa che si traduce in prestazioni di elevato livello tecnico, eseguono su sistemi contenenti macchine utensili a controllo numerico, anche a più di cinque assi controllati, la lavorazione di particolari di prima esecuzione, prototipi sperimentali, caratterizzati da elevata complessità di forma e/o da materiali innovativi. Provvedono, avendo conoscenza delle tecnologie collegate e di più linguaggi delle unità di governo ed applicando elementi di geometria descrittiva, calcoli analitici e trigonometrici, ad impostare e sviluppare dalla consolle i programmi necessari con la scelta dei parametri tecnologici e con la ottimizzazione del ciclo operativo. Integrano, in base alla vasta esperienza maturata ai massimi livelli della propria specializzazione, programmi da altri parzialmente elaborati o in quanto preferibilmente definibili durante il ciclo operativo o per modifiche sopravvenute nel corso della lavorazione che possono interessare la geometria del pezzo, gli utensili, i materiali e le attrezzature. **Addetto macchine a controllo numerico.**

Programma FlxO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che, in base ad indicazioni ed alle norme in uso, svolgono, nell'ambito del loro campo di attività, compiti di segreteria redigendo, su indicazione dei contenuti, corrispondenza e/o promemoria, raccolgono, curandone l'archiviazione, dati e documenti, selezionandoli e ordinandoli per corredare pratiche o per trasmettere informazioni e, ove richiesto, redigono su traccia prospetti e/o tabelle statistiche e/o situazioni riepilogative, ovvero, lavoratori che, nell'ambito del loro campo di attività e su indicazioni dei contenuti, redigono in forma corretta corrispondenza in una o più lingue estere. **Segretario.**

Lavoratori che, in base ad istruzioni ed applicando procedure operative relative al sistema contabile adottato nell'ambito dello specifico campo di competenza, imputano, contabilizzano dati, sistemano, chiudono conti, anche elaborando situazioni preventive e/o consuntive; ovvero effettuano interventi operativi sulle posizioni contabili dei clienti e/o concessionari; imputando le relative partite sull'estratto conto, elaborano le situazioni contabili relative effettuando aggiornamenti, verifiche e rettifiche sui pagamenti, calcolano interessi e premi realizzando situazioni consuntive sull'andamento economico del settore e/o area di vendita di loro competenza, evidenziando le posizioni irregolari e gestendo i conseguenti interventi operativi; se del caso elaborano situazioni preventive e/o consuntive. **Contabile. Contabile clienti.**

Lavoratori che, in base a documentazioni o informazioni fornite dagli enti aziendali interessati e a metodologie esistenti, effettuano, nell'ambito del proprio campo di attività, attenendosi a istruzioni ricevute relative a criteri di scelta dei fornitori, a clausole e condizioni da applicare, approvvigionamenti che richiedono conoscenze adeguate sulla utilizzazione dei materiali richiesti e delle loro caratteristiche, se del caso avvalendosi di informazioni fornite dagli altri enti aziendali, impostano e concludono le trattative relative. **Approvvigionatore.**

Lavoratori che, sulla base di istruzioni o con riferimento a procedure esistenti, eseguono e controllano da console i vari cicli di lavoro dell'elaboratore, assicurando la regolarità del ciclo di elaborazione con interventi di ordine e di rettifica; ovvero lavoratori che, sulla base di istruzioni o con riferimento a metodologie esistenti, traducono in programmi, nel linguaggio accessibile all'elaboratore, i problemi tecnici e/o amministrativi, componendo i relativi diagrammi, controllandone i risultati ed apportando ai programmi elaborati variazioni e migliorie. **Operatore. Programmatore.**

Lavoratori che, sulla base di istruzioni e metodologie in uso, anche con riferimento a documenti quali disegni o schemi equivalenti, effettuano, nell'ambito del loro campo di attività, prove per il controllo delle caratteristiche chimiche, fisiche, tecnologiche, funzionali, dimensionali, di materiali o apparecchiature o loro parti, anche prodotte a serie, definendo le operazioni e le attrezzature e gli strumenti da utilizzare, e le relative modalità di impiego e di rilevazione dei dati, interpretano ed elaborano i risultati e redigono, se necessario, la relazione tecnica e gli opportuni diagrammi, e se del caso, forniscono ad altri lavoratori l'opportuna assistenza per la scelta e la predisposizione degli strumenti o attrezzature. **Tecnico di laboratorio. Tecnico di sala prove.**

Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che, sulla base di istruzioni o con riferimento a schemi esistenti, eseguono disegni costruttivi di particolari complessi o di sottogruppi di uno studio d'assieme o di apparecchiature o attrezzature di equivalente complessità, definendo dimensioni, quote, materiali, tolleranze mediante l'uso di tabellari e/o norme di fabbricazione e/o metodi di calcolo e normalmente preparando la relativa distinta dei materiali. **Disegnatore.**

Lavoratori che, in base a istruzioni ed applicando procedure operative relative al sistema di programmazione della produzione adottato nell'ambito dello specifico campo di competenza e con riferimento ai dati, alle parti, ai mezzi, ai settori di produzione stabiliti dai programmi generali, definiscono con singoli programmi il carico e l'alimentazione equilibrata delle macchine o degli impianti, i loro tempi di compimento, intervenendo in caso di anomalie o di variazioni dei programmi, seguono lo stato di avanzamento delle lavorazioni ai fini del rispetto dei loro tempi di compimento; in caso di variazioni dei programmi generali partecipano alla ricerca di soluzioni atte alla riequilibrio dei propri programmi. **Programmatore produzione.**

Lavoratori che, in base a istruzioni e a specifiche metodologie in uso ed anche con riferimento a soluzioni esistenti, definiscono, nell'ambito del loro campo di attività, anche mediante rilevazione diretta, i tempi di lavorazione analizzandone e studiandone le operazioni (anche al fine del miglioramento delle modalità di esecuzione e del posto di lavoro) intervenendo in caso di variazioni delle lavorazioni e/o di anomalie nei tempi definiti e, ove richiesto, collaborano per la definizione dei cicli e delle attrezzature occorrenti. **Analista di tempi.**

Lavoratori che, in base a istruzioni e metodologie in uso e alle informazioni ricavabili dai disegni e anche con riferimento a soluzioni esistenti, definiscono, nell'ambito del loro campo di attività, con singoli cicli di lavorazione, relativi a prodotti o loro particolari, la sequenza delle operazioni, gli interventi di controllo da effettuare, le macchine da utilizzare, le attrezzature necessarie e, se necessario, propongono modifiche ai fini di razionalizzare i cicli di lavorazione. **Analista di processi e cicli.**

Lavoratori che, in base ad istruzioni e con riferimento a procedure esistenti, traducono in programmi, nei linguaggi accessibili agli elaboratori di macchine a controllo numerico, gli elementi e le informazioni, ricavabili e/o deducibili dai disegni, necessari alla esecuzione del ciclo di lavorazione su macchine a controllo numerico a più assi controllati, verificando i risultati e apportando ai programmi stessi le opportune variazioni. Provvedono, previa verifica di fattibilità del lavoro su macchina a controllo numerico, alla stesura del ciclo operativo e del programma di calcolo, alla descrizione del particolare all'elaboratore con l'opportuno linguaggio ed alla costruzione del ciclo tecnologico, verificando la validità dell'elaborato tramite plotter o video terminale prestando, nel corso dell'esecuzione del primo pezzo e/o prova, l'assistenza finalizzata alla soluzione dei problemi connessi al ciclo prestabilito, apportando ai programmi stessi le opportune variazioni ed elaborazioni ed individuando soluzioni migliorative. **Metodista di macchine a controllo numerico.**



Programma FlixO - Linea 7 – Azioni di accompagnamento, sviluppo e rafforzamento del sistema duale nell'ambito leFP

Lavoratori che, in base a istruzioni e alle metodologie in uso nel loro settore ed anche con riferimento alle soluzioni esistenti, definiscono nel loro campo di attività, analizzando e studiando metodologie e le tecniche di lavorazione, le condizioni ottimali di lavorazione e di utilizzo dei mezzi e delle attrezzature e, se del caso propongono, anche in relazione all'introduzione di nuove tecnologie, modifiche ai cicli ed ai mezzi di lavoro. **Analista di metodi.**